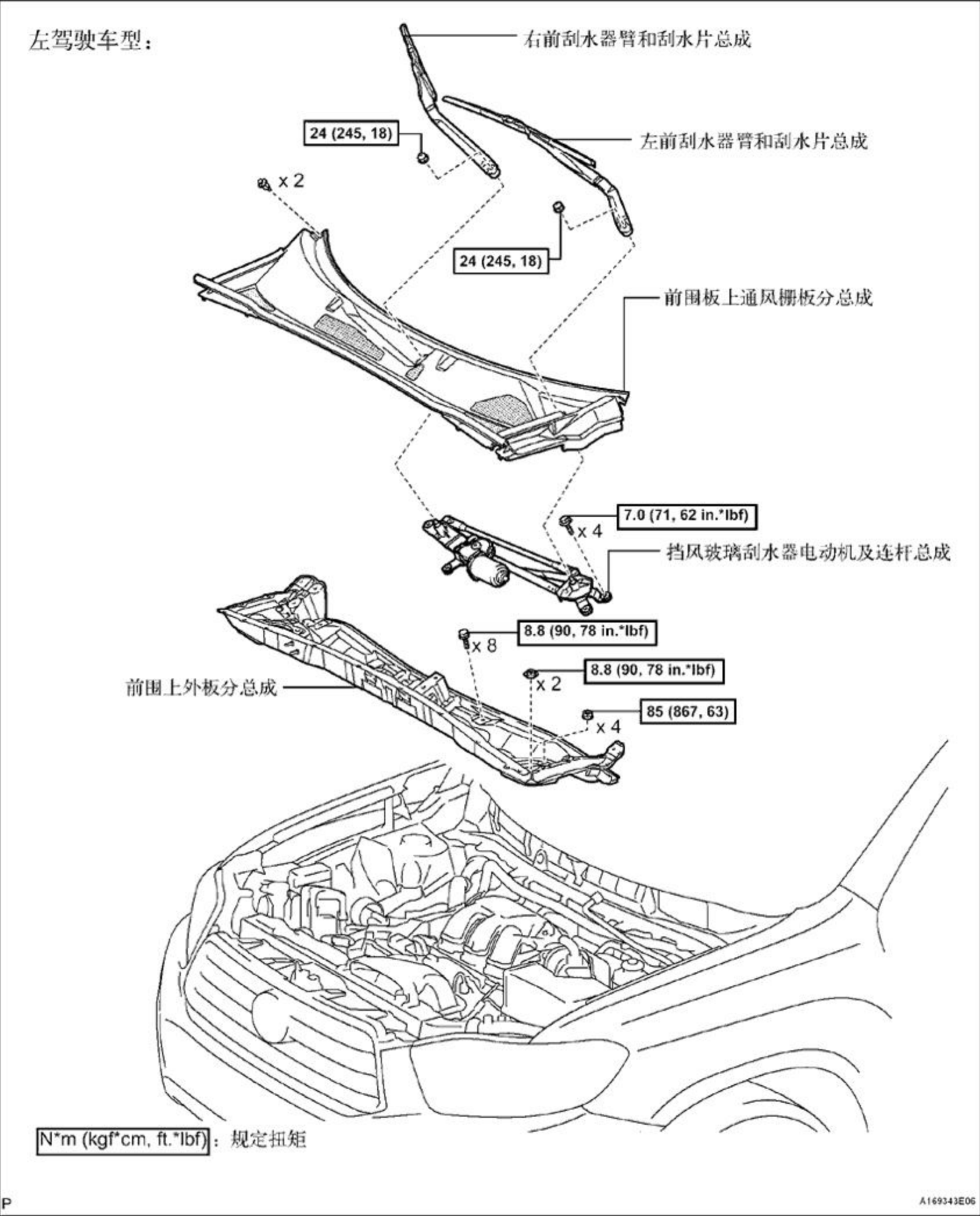
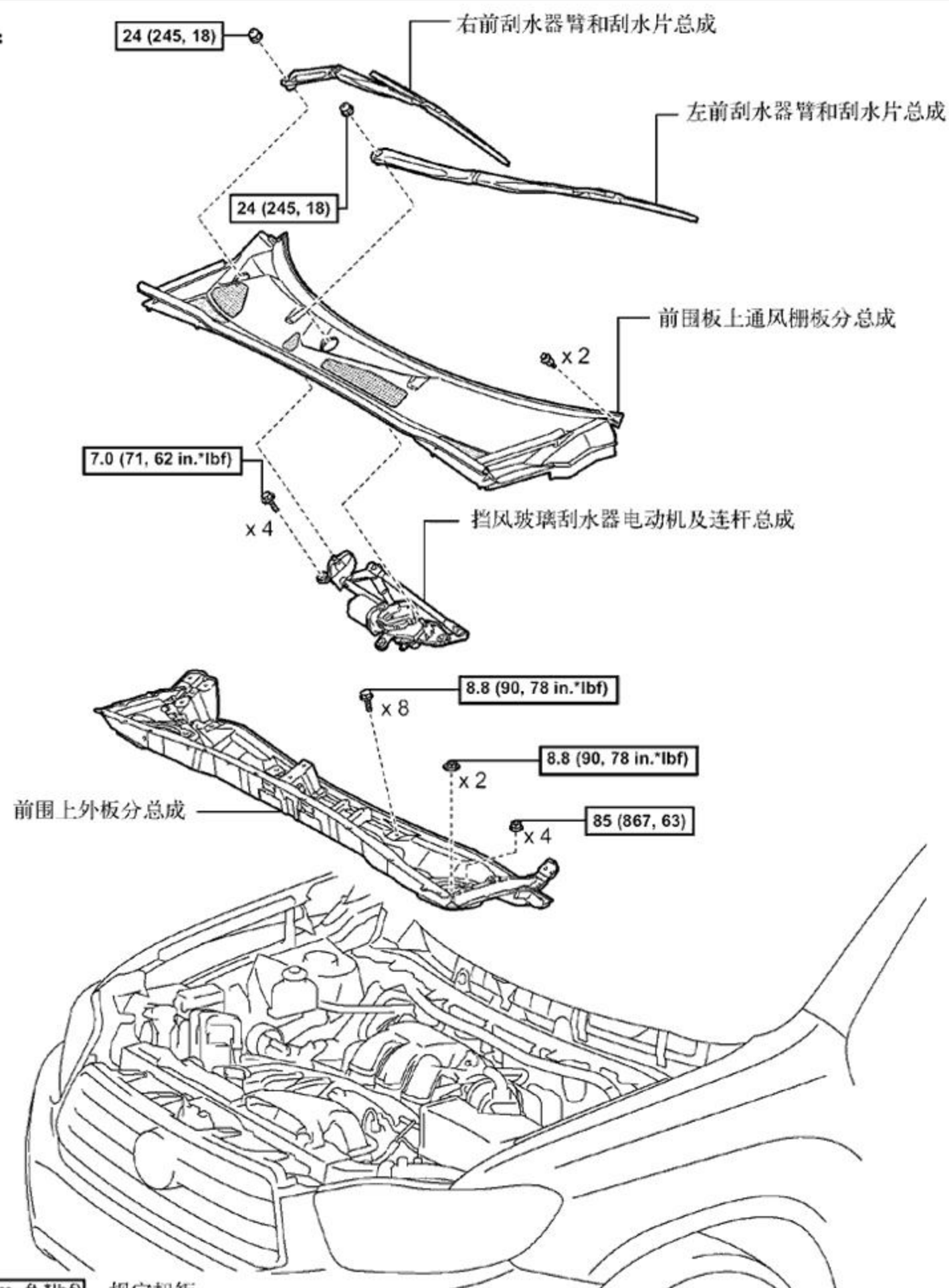


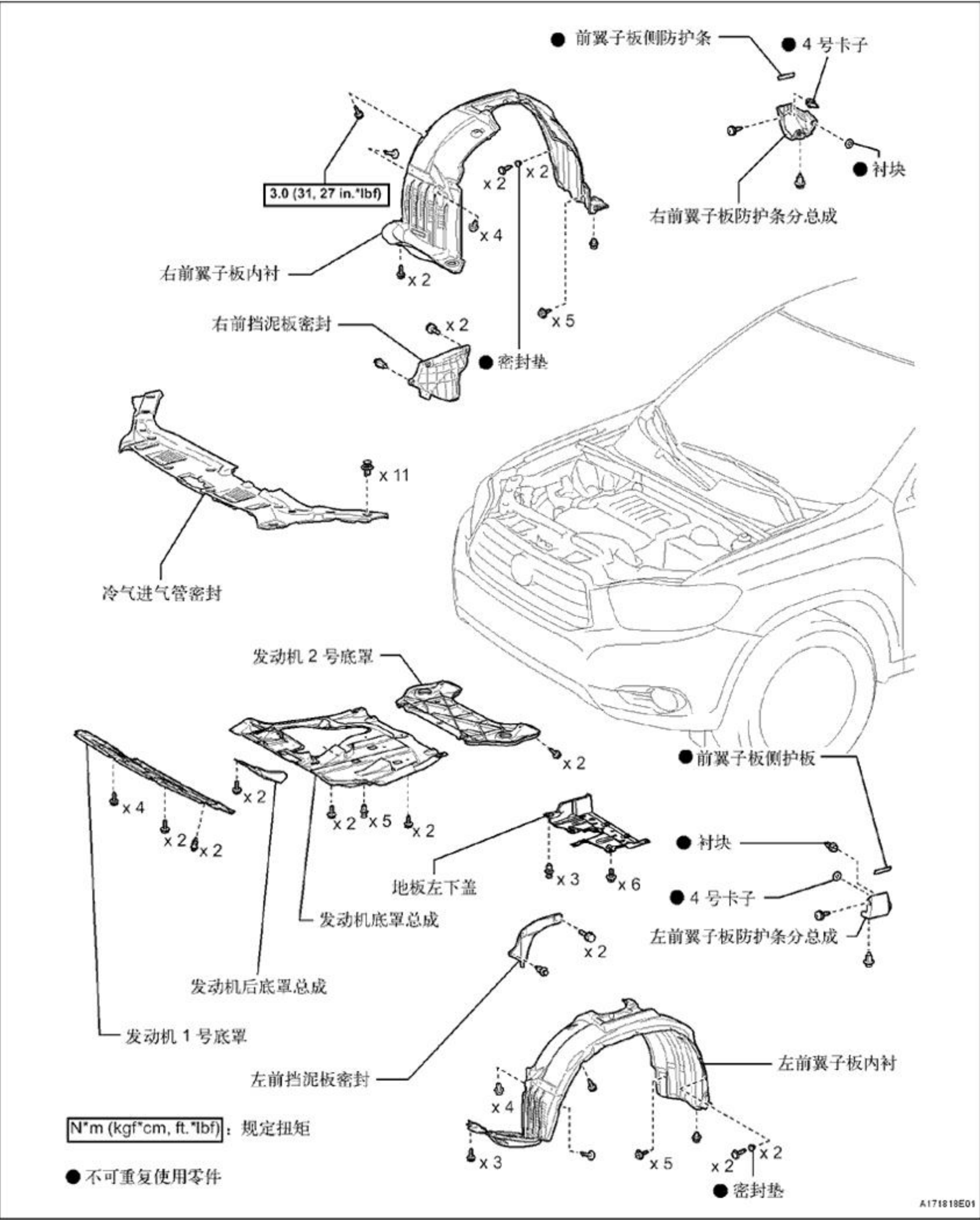
分动器总成
零部件

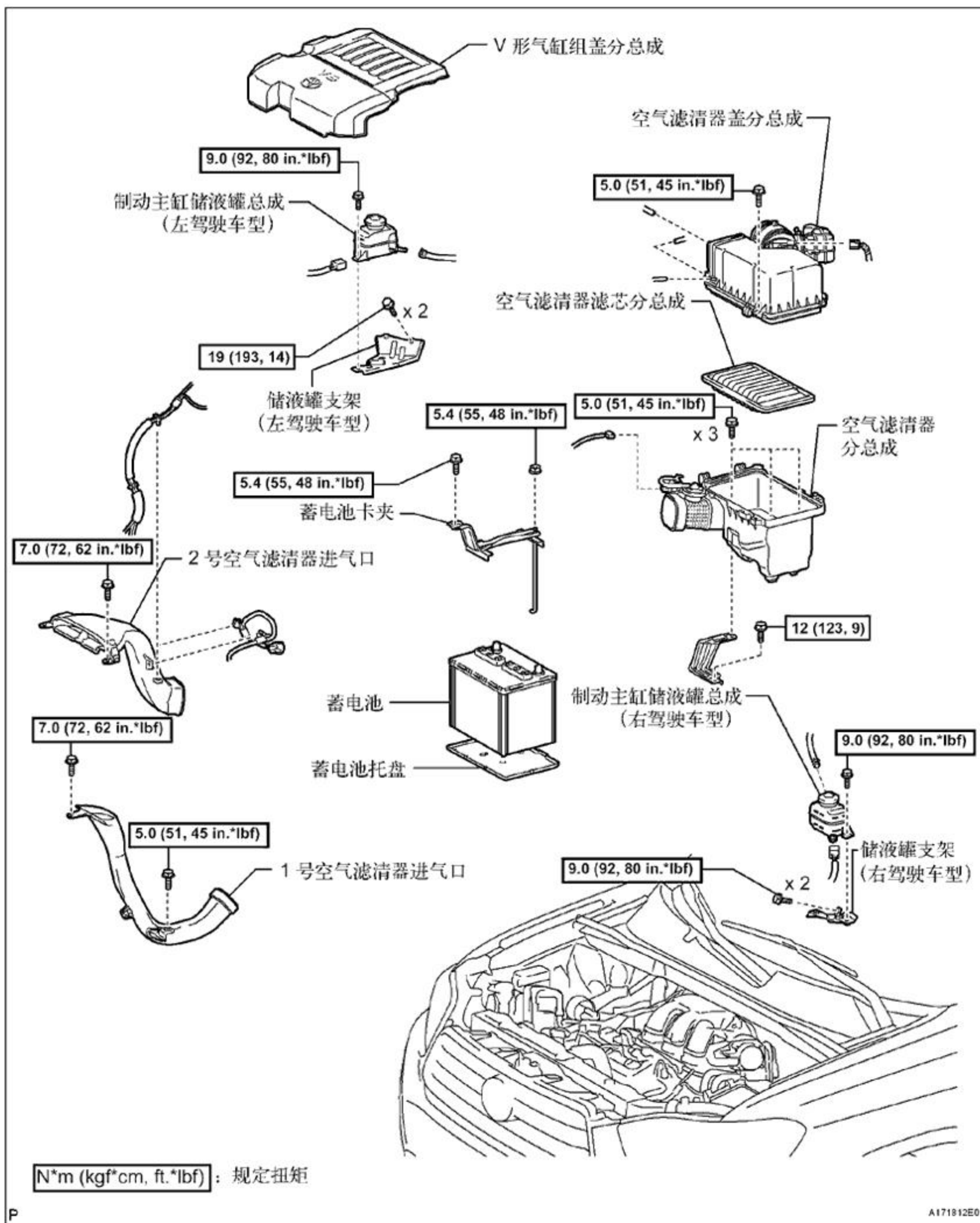


右驾车型:

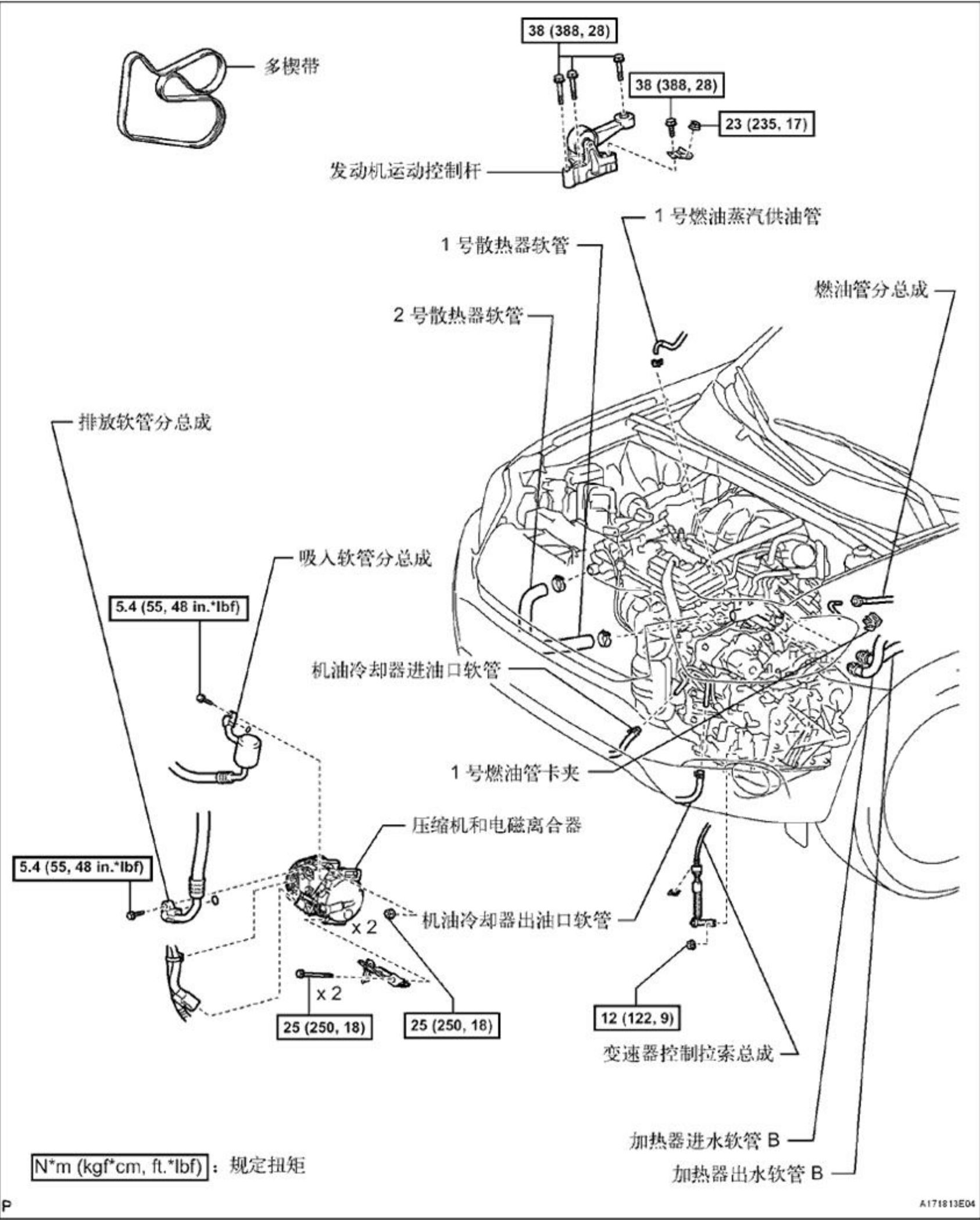


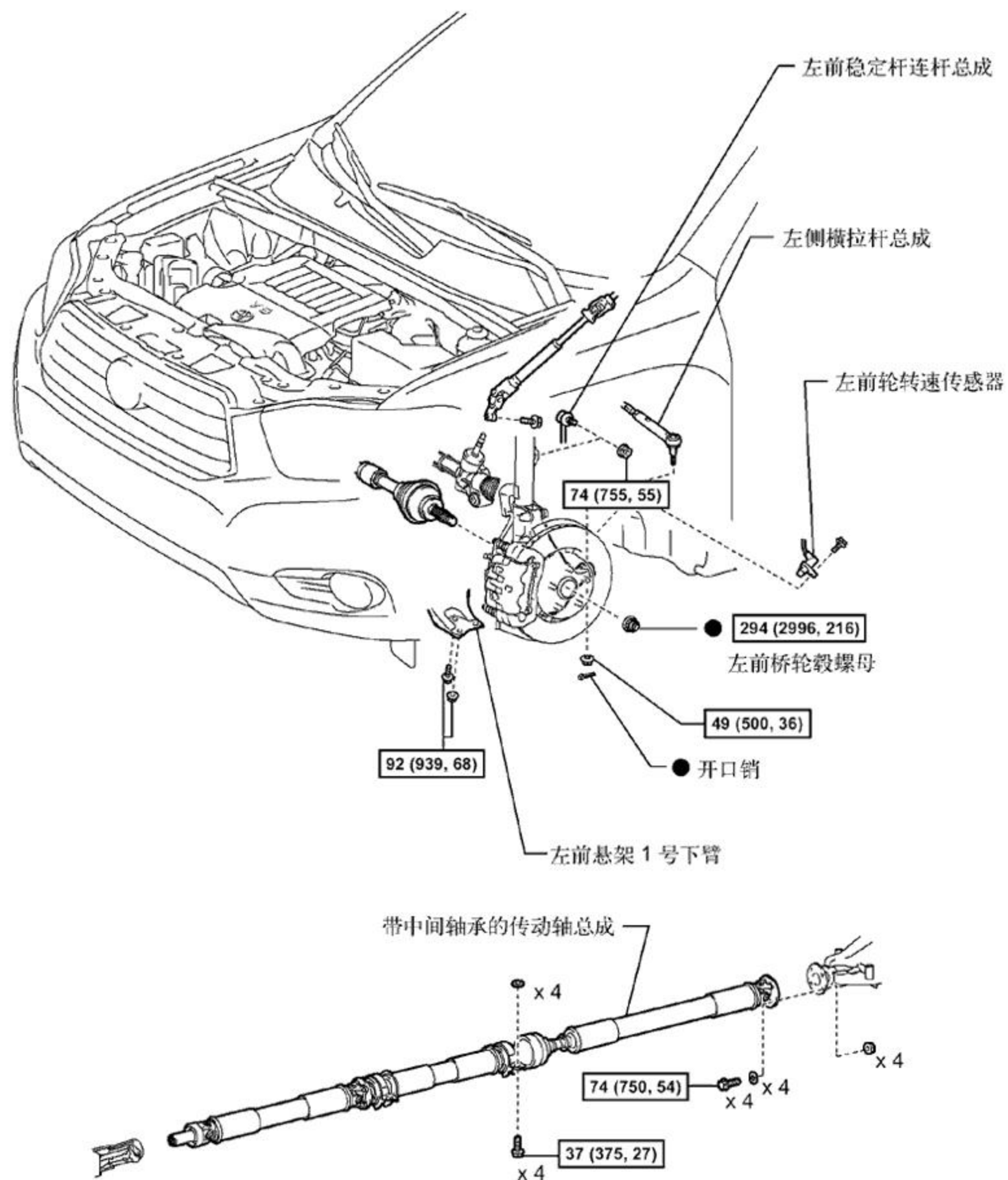
TF





TF

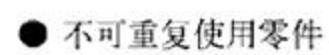




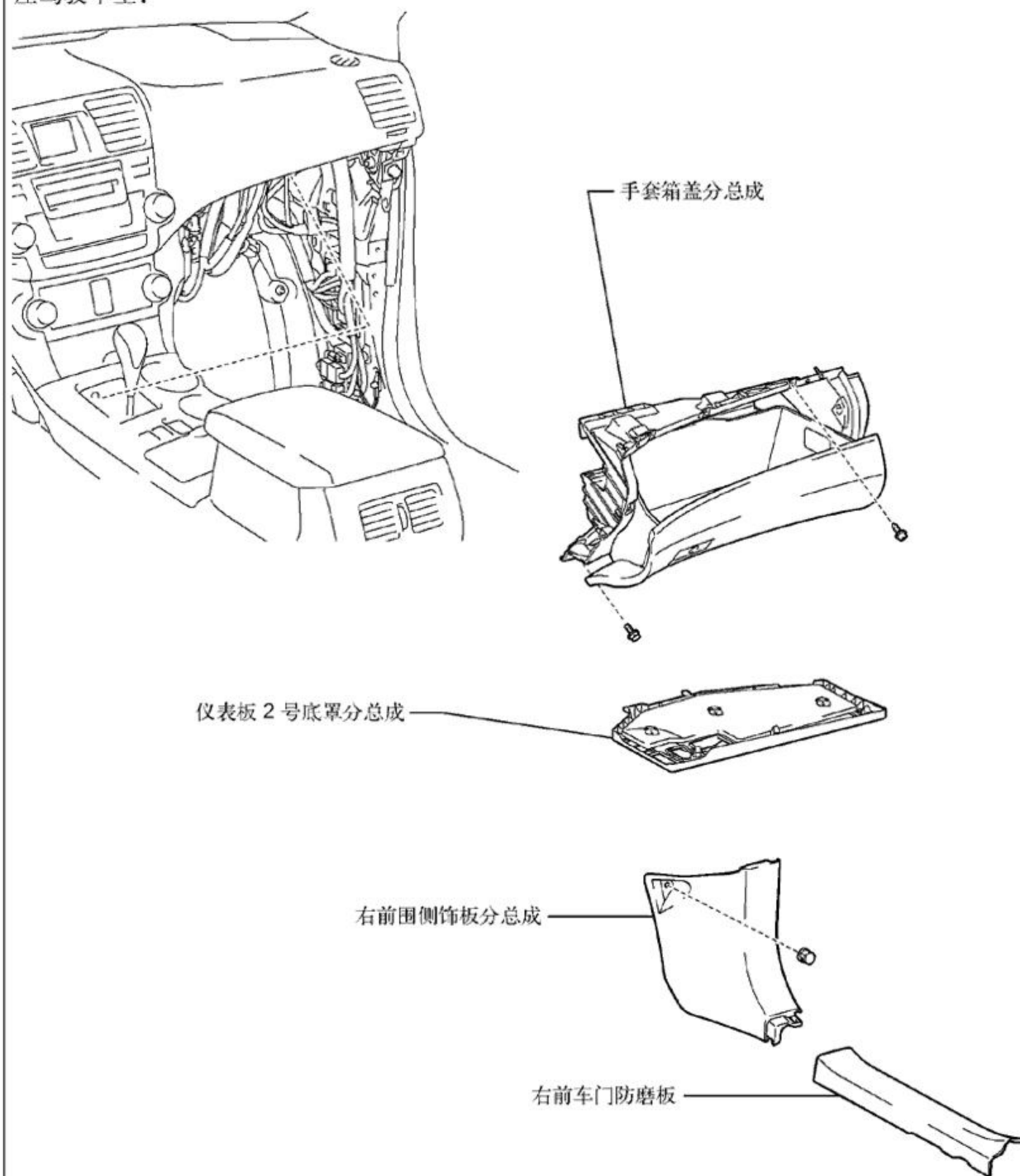
TF

$\text{N}\cdot\text{m}$ ($\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $\text{ft}\cdot\text{lbf}$): 规定扭矩

● 不可重复使用零件

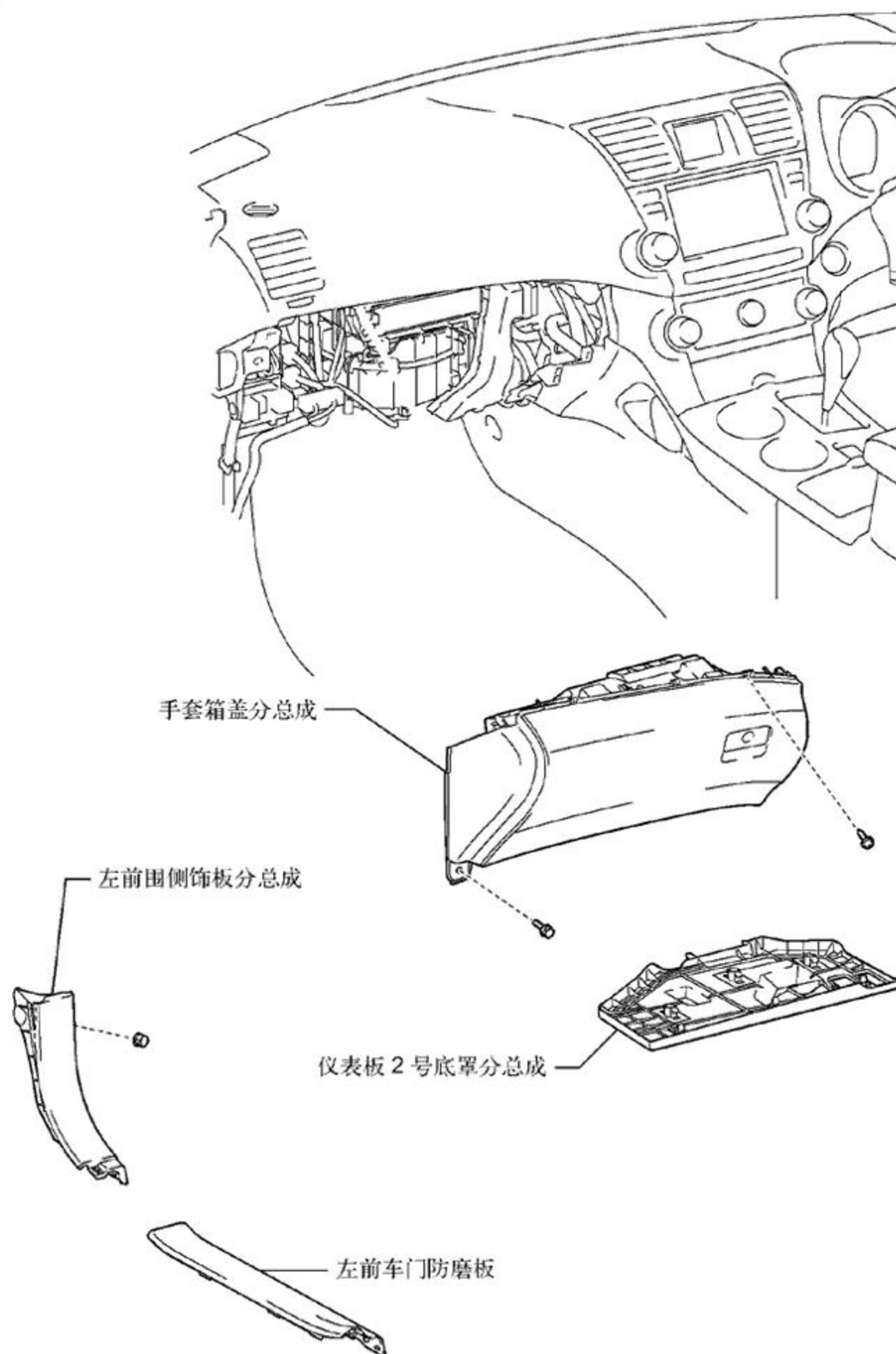


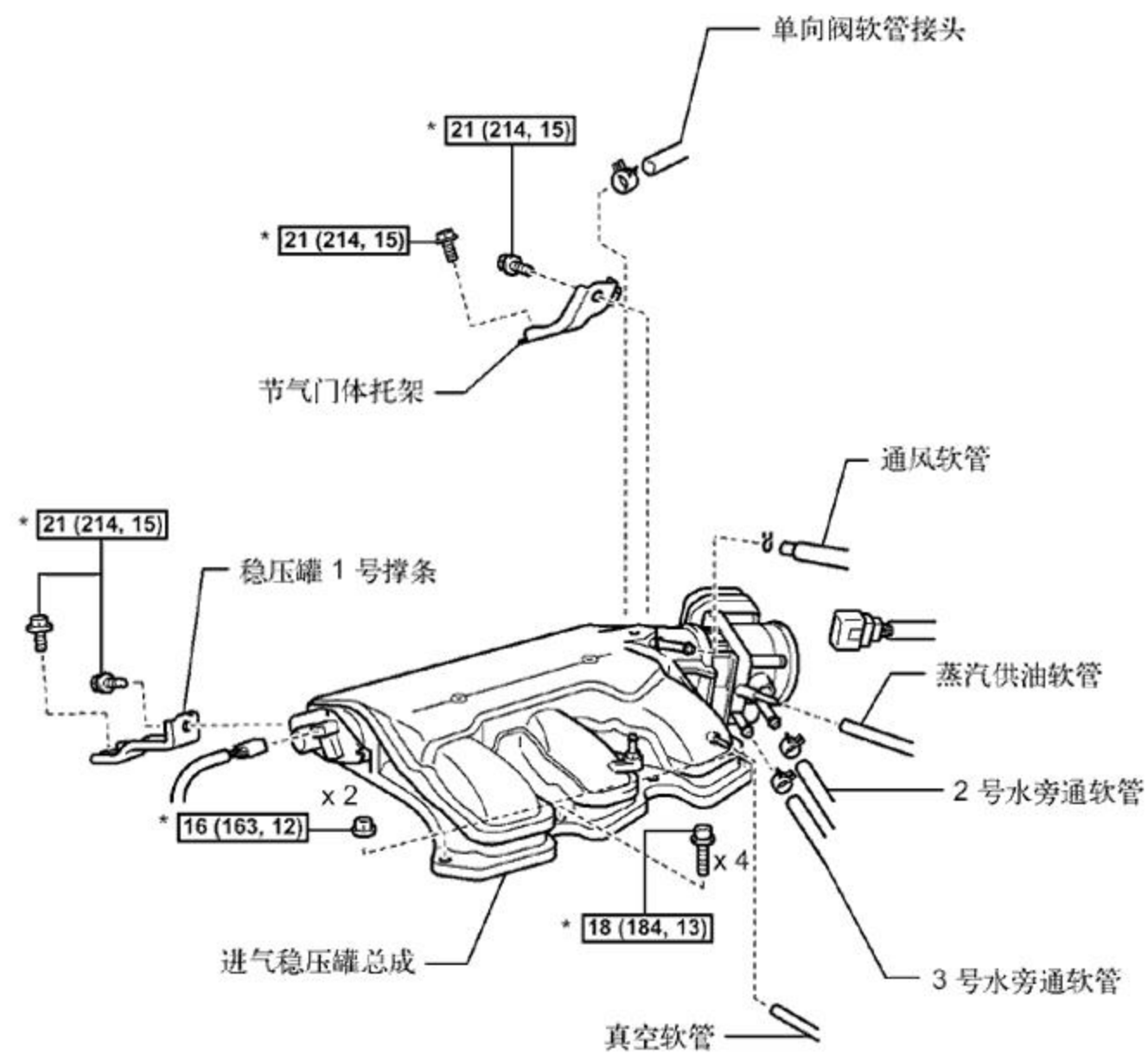
左驾车型:



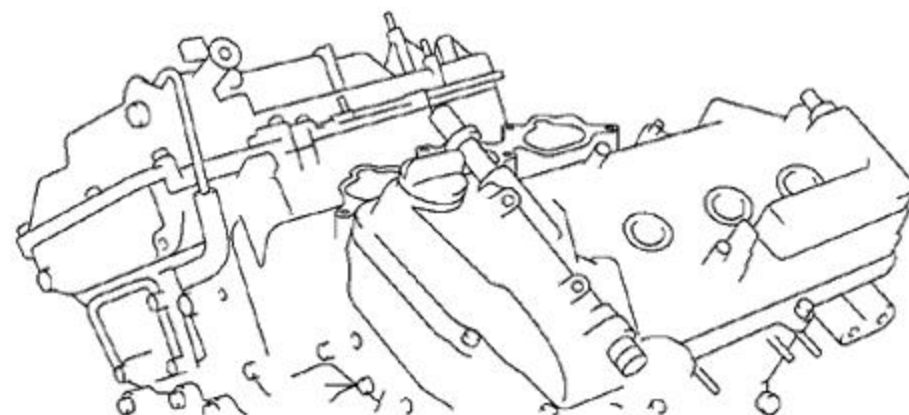
TF

右驾车型:





● 进气稳压罐至进气歧管的衬垫

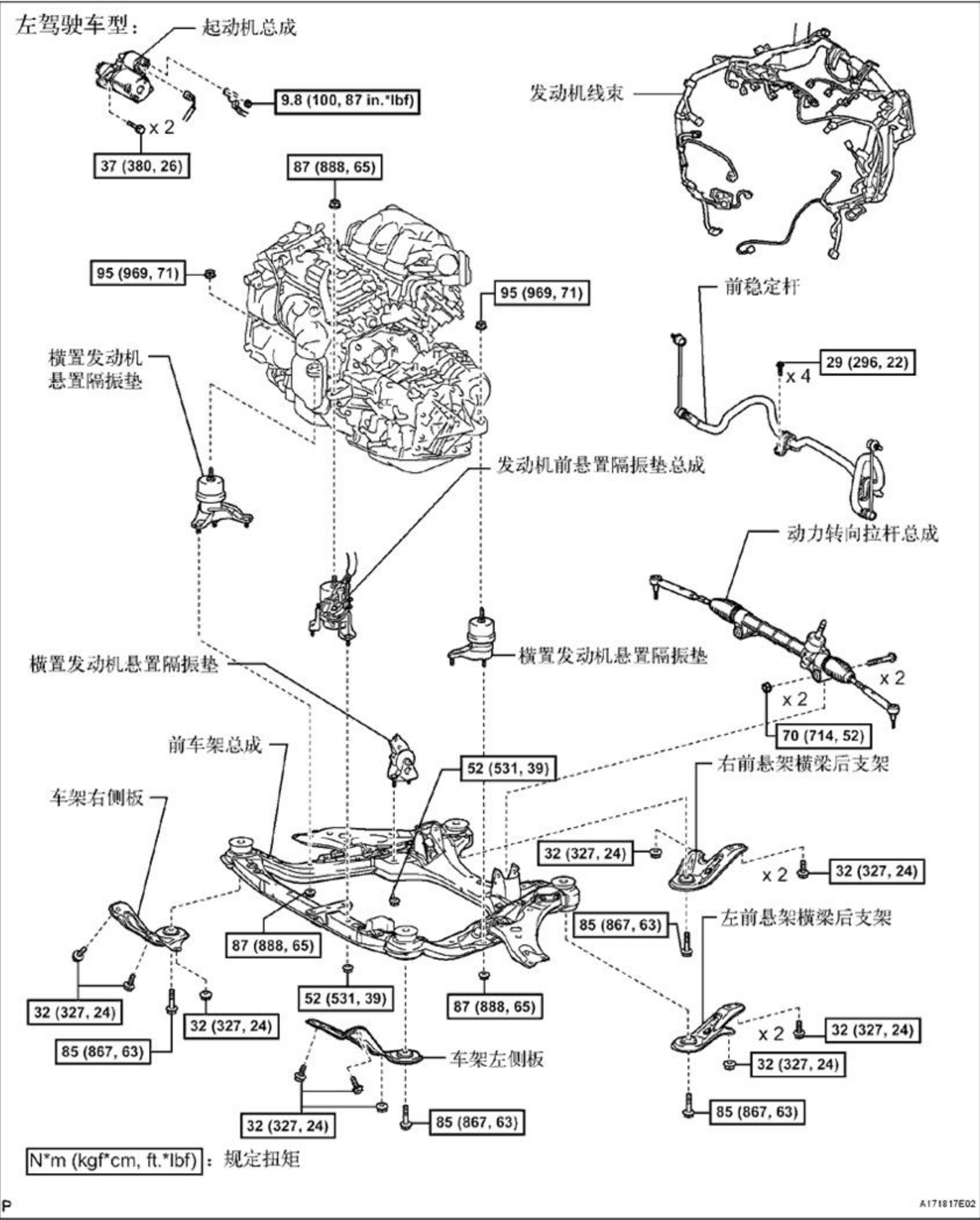


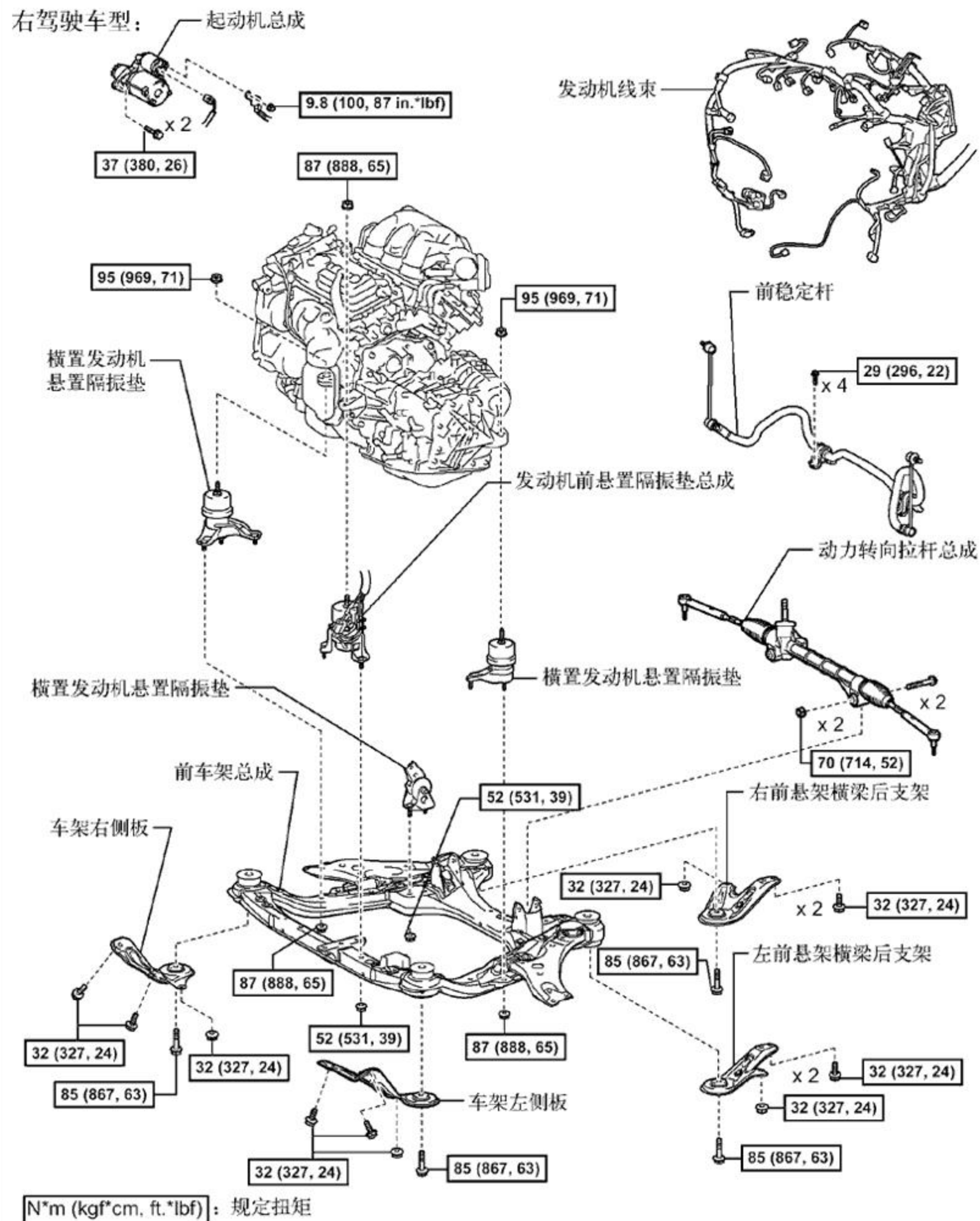
[N*m (kgf*cm, ft.*lbf)]: 规定扭矩

● 不可重复使用零件

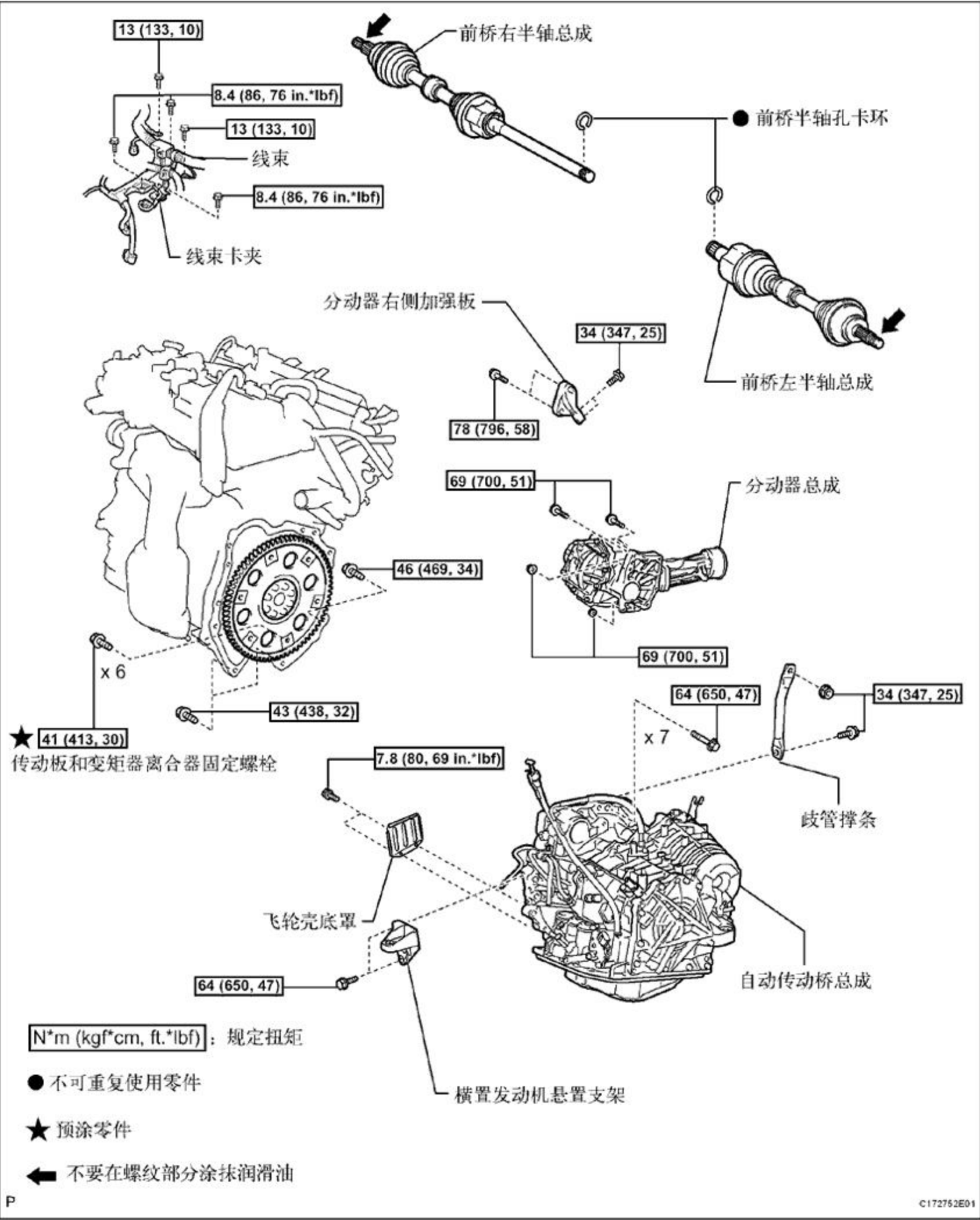
* 不要涂抹机油

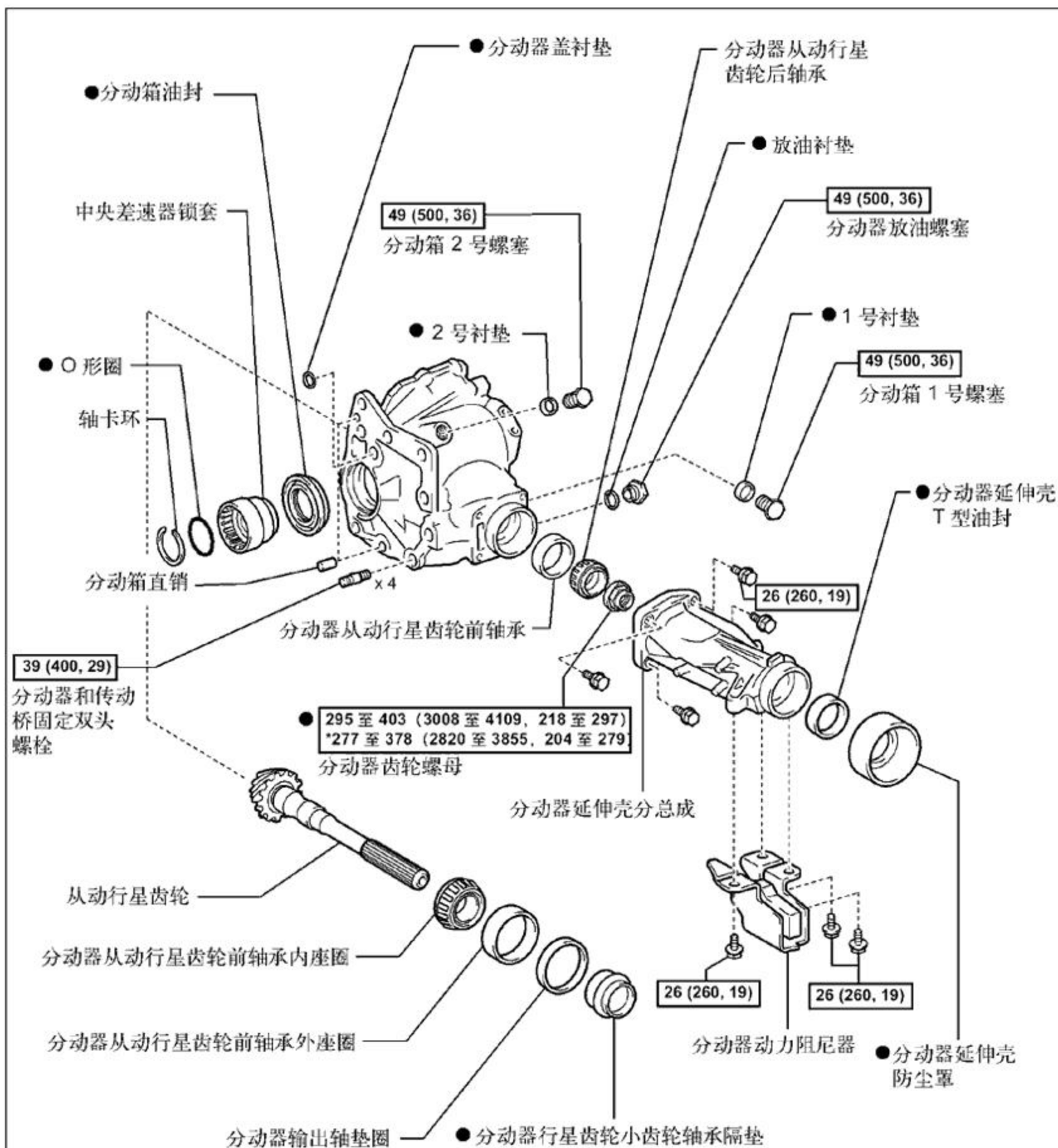
TF





TF



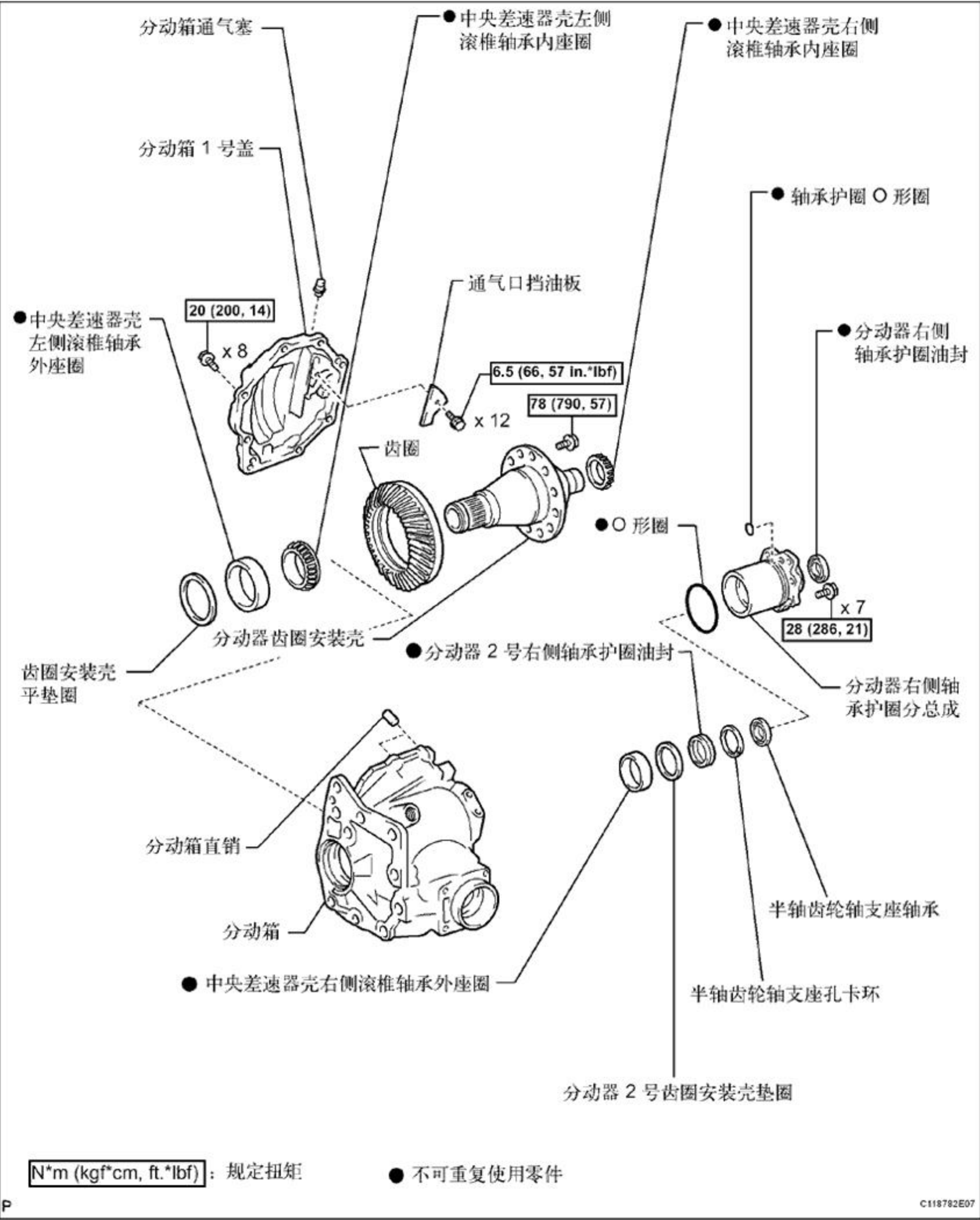


N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

* 配合 SST 使用

● 不可重复使用零件

TF



拆卸

1. 燃油系统卸压 (参见 FU-15 页)

2. 回收制冷系统中的制冷剂 (参见 AC-267 页)
3. 拆卸冷气进气管密封 (参见 IT-5 页)
4. 从蓄电池负极端子断开电缆
小心:
断开蓄电池电缆后重新连接时, 某些系统需要初始化
(参见 IN-40 页)。
5. 拆卸蓄电池 (参见 EM-141 页)
6. 使前轮处于正前位置
7. 拆卸前轮
8. 拆卸发动机底罩总成 (参见 EM-141 页)
9. 拆卸发动机 1 号底罩 (参见 EM-142 页)
10. 拆卸发动机 2 号底罩 (参见 EM-142 页)
11. 拆卸地板左下盖
12. 拆卸左前翼子板防护条分总成 (参见 ET-68 页)
13. 拆卸右前翼子板防护条分总成 (参见 ET-75 页)
14. 拆卸左前翼子板内衬 (参见 ET-75 页)
15. 拆卸右前翼子板内衬 (参见 ET-76 页)
16. 拆卸左前挡泥板密封 (参见 EM-142 页)
17. 拆卸右前挡泥板密封 (参见 EM-143 页)
18. 排空发动机机油
19. 排空发动机冷却液 (参见 CO-17 页)
20. 排空自动传动桥油 (参见 AX-134 页)
21. 拆卸左前刮水器臂和刮水片总成 (参见 WW-15 页)
22. 拆卸右前刮水器臂和刮水片总成 (参见 WW-15 页)
23. 拆卸前围板上通风栅板分总成 (参见 WW-16 页)
24. 拆卸前刮水器电动机及连杆总成 (参见 WW-17 页)

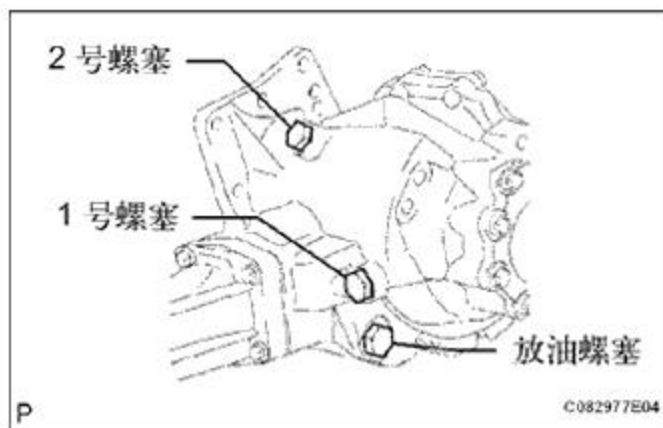
TF

25. 拆卸前围上外板分总成（左驾驶车型）
（参见 EM-143 页）
26. 拆卸前围上外板分总成（右驾驶车型）
（参见 EM-144 页）
27. 拆卸 V 形气缸组盖分总成（参见 EM-144 页）
28. 拆卸 2 号空气滤清器进气口（参见 IT-5 页）
29. 拆卸 1 号空气滤清器进气口（参见 IT-6 页）
30. 拆卸空气滤清器盖分总成（参见 IT-6 页）
31. 拆卸空气滤清器滤芯分总成（参见 EM-144 页）
32. 拆卸空气滤清器壳分总成（参见 IT-7 页）
33. 拆卸空气滤清器支架（参见 EM-145 页）
34. 分离制动主缸储液罐总成（左驾驶车型）
（参见 EM-145 页）
35. 拆卸储液罐支架（左驾驶车型）（参见 EM-145 页）
36. 分离制动主缸储液罐总成（右驾驶车型）
（参见 EM-145 页）
37. 拆卸储液罐支架（右驾驶车型）（参见 EM-145 页）
38. 拆卸发动机右侧 2 号悬置支架（参见 EM-146 页）
39. 拆卸发动机运动控制杆（参见 EM-146 页）
40. 断开 1 号燃油蒸汽供油管（参见 EM-146 页）
41. 断开 1 号散热器软管（参见 EM-146 页）
42. 断开 2 号散热器软管（参见 EM-147 页）
43. 断开加热器出水软管 B（参见 EM-147 页）
44. 断开加热器进水软管 B（参见 EM-147 页）
45. 断开燃油管分总成（参见 EM-147 页）
46. 断开机油冷却器进油口软管（参见 EM-148 页）

47. 拆卸机油冷却器出油口软管 (参见 EM-148 页)
48. 断开变速器控制拉索总成 (参见 EM-148 页)
49. 断开发动机线束 (左驾驶车型) (参见 EM-149 页)
50. 断开发动机线束 (右驾驶车型) (参见 EM-151 页)
51. 断开单向阀软管接头 (参见 EM-153 页)
52. 拆卸带中间轴承的传动轴总成 (四轮驱动)
(参见 PR-4 页)
53. 拆卸排气尾管总成 (参见 EX-10 页)
54. 拆卸中央排气管总成 (参见 EX-10 页)
55. 拆卸 3 号前排气管分总成 (参见 EX-10 页)
56. 拆卸前排气管总成 (参见 EX-11 页)
57. 断开左前稳定杆连杆总成 (参见 SP-47 页)
58. 断开右前稳定杆连杆总成 (参见 EM-153 页)
59. 拆卸左前桥轮毂螺母 (参见 DS-8 页)
60. 拆卸右前桥轮毂螺母 (参见 DS-8 页)
61. 断开左前轮转速传感器 (参见 AH-6 页)
62. 断开右前轮转速传感器 (参见 EM-153 页)
63. 断开左侧横拉杆总成 (参见 PS-70 页)
64. 断开右侧横拉杆总成 (参见 EM-153 页)
65. 分离左前悬架 1 号下臂 (参见 AH-7 页)
66. 分离右前悬架 1 号下臂 (参见 EM-154 页)
67. 分离左前桥总成 (参见 AH-7 页)
68. 分离右前桥总成 (参见 EM-154 页)

TF

69. 断开转向中间轴分总成 (参见 PS-70 页)
70. 断开排放软管分总成 (参见 AC-526 页)
71. 断开吸入软管分总成 (参见 AC-514 页)
72. 拆卸带传动桥的发动机总成 (参见 EM-154 页)
73. 拆卸多楔带 (参见 EM-8 页)
74. 拆卸前稳定杆 (四轮驱动) (参见 EM-154 页)
75. 拆卸动力转向拉杆总成 (四轮驱动) (参见 PS-72 页)
76. 拆卸冷却器压缩机总成 (参见 AC-514 页)
77. 拆卸通风软管 (参见 EM-155 页)
78. 拆卸进气稳压罐总成 (参见 EM-156 页)
79. 拆卸发动机线束 (左驾驶车型) (参见 EM-156 页)
80. 拆卸发动机线束 (右驾驶车型) (参见 EM-159 页)
81. 拆卸起动机总成 (参见 ST-125 页)
82. 拆卸横置发动机悬置支架 (参见 EM-161 页)
83. 拆卸歧管撑条 (参见 EM-161 页)
84. 安装发动机吊架 (参见 EM-162 页)
85. 拆卸前车架总成 (参见 EM-162 页)
86. 拆卸发动机前悬置隔振垫总成 (参见 EM-164 页)
87. 拆卸横置发动机悬置隔振垫 (参见 EM-164 页)
88. 拆卸横置发动机悬置隔振垫 (参见 EM-164 页)
89. 拆卸前桥左半轴总成 (参见 DS-8 页)
90. 拆卸前桥右半轴总成 (四轮驱动) (参见 DS-9 页)
91. 拆卸线束卡夹 (参见 AX-200 页)
92. 断开线束 (参见 AX-200 页)
93. 断开连接器 (参见 AX-201 页)
94. 拆卸带分动器的自动传动桥 (参见 AX-202 页)



95. 拆卸分动箱 1 号螺塞

- (a) 拆下分动箱 1 号螺塞。
- (b) 从分动箱 1 号螺塞上拆下 1 号衬垫。

96. 拆卸分动箱 2 号螺塞

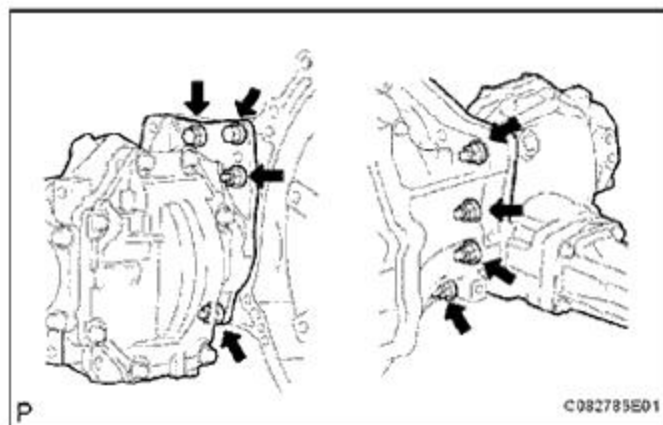
- (a) 拆下分动箱 2 号螺塞。
- (b) 从分动箱 2 号螺塞上拆下 2 号衬垫。

97. 拆卸分动器放油螺塞

- (a) 拆下分动器放油螺塞并放油。
- (b) 从分动器放油螺塞上拆下放油衬垫。

98. 拆卸分动器总成

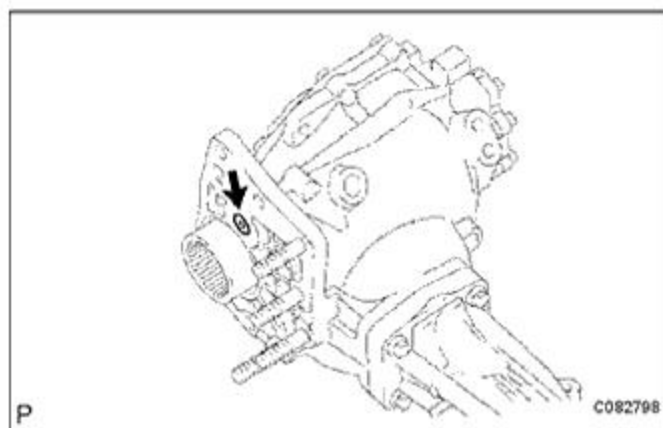
- (a) 拆下 2 个螺栓和 6 个螺母。
 - (b) 用塑料锤从传动桥总成上拆下分动器总成。
- 小心:
- 从传动桥总成上无倾斜地拆下分动器总成。
 - 拆下分动器总成时, 不要握住总成两侧的油封部位。



拆解

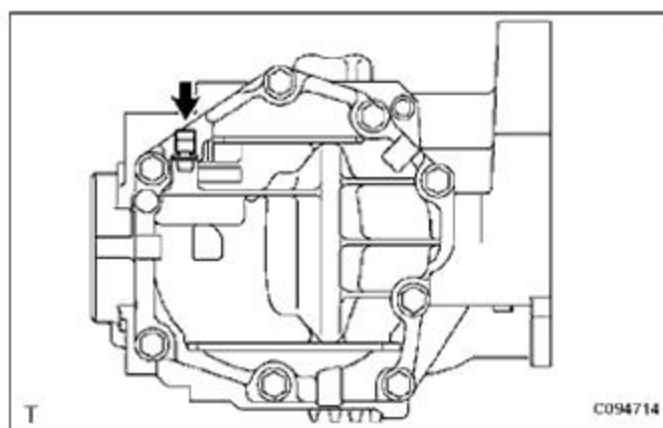
1. 拆卸分动器盖衬垫

- (a) 从分动器总成上拆下分动器盖衬垫。

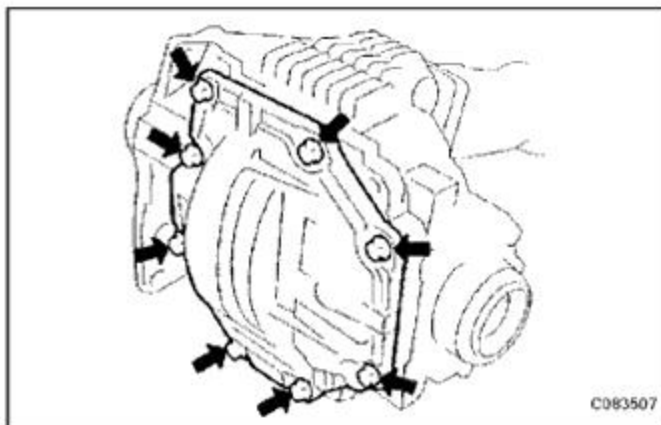


2. 拆卸分动箱通气塞

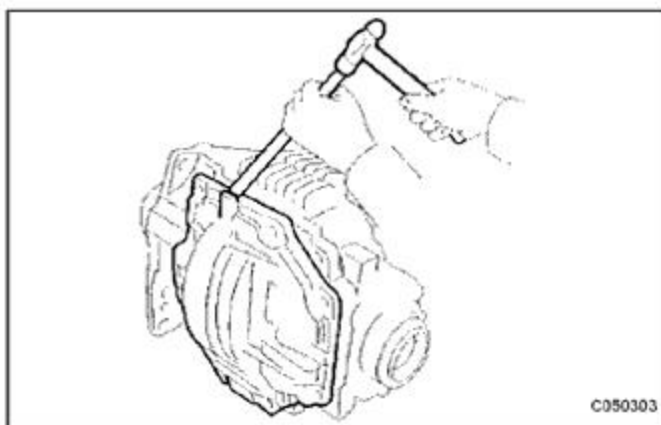
- (a) 用螺丝刀和锤子, 从分动箱 1 号盖上拆下分动箱通气塞。
- 小心:
- 注意不要损坏分动箱 1 号盖的接触面。



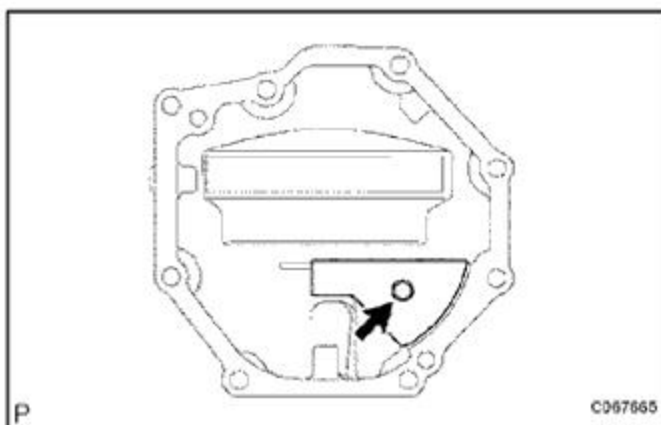
TF



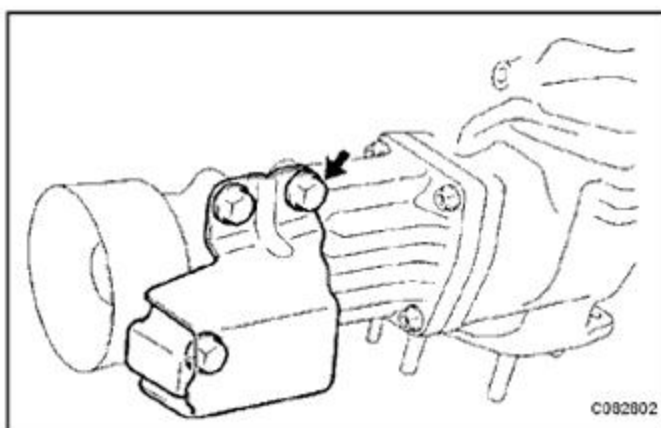
3. 拆卸分动箱 1 号盖
(a) 拆下 8 个螺栓。



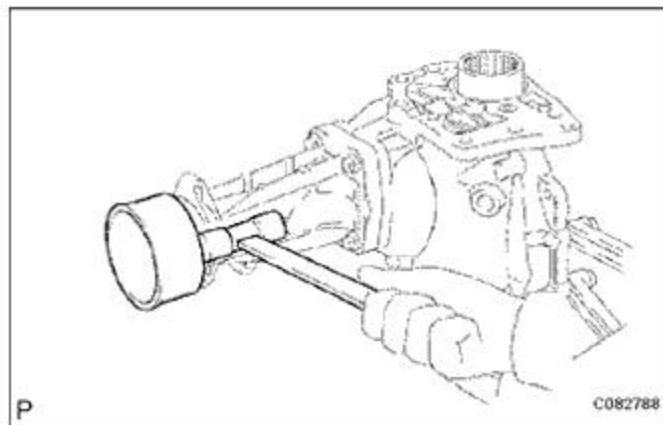
- (b) 用铜棒和锤子从分动箱上拆下分动箱 1 号盖。
小心：
注意不要损坏分动箱和盖的接触面。



4. 拆卸通气口挡油板
(a) 从分动箱 1 号盖上拆下螺栓和通气口挡油板。

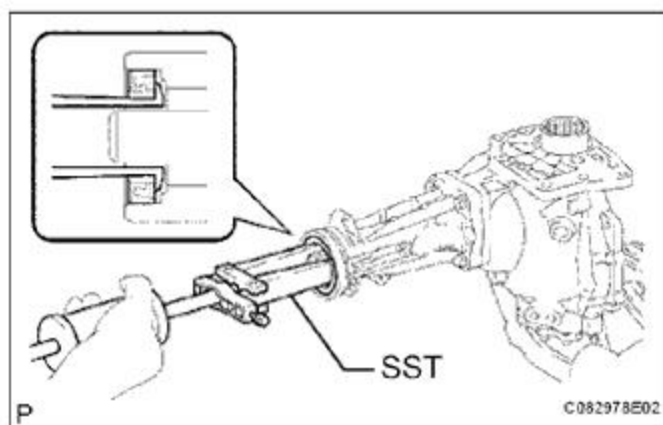


5. 拆卸分动器动力阻尼器
(a) 从分动器延伸壳分总成上拆下 3 个螺栓和分动器动力阻尼器。
6. 拆卸分动箱直销
(a) 从分动箱上拆下 4 个分动箱直销。
7. 拆卸分动器和传动桥固定双头螺栓
(a) 拆下 4 个分动器和传动桥固定双头螺栓。
8. 固定分动器总成
(a) 将分动器总成固定至大修支架。



9. 拆卸分动器延伸壳防尘罩

- (a) 用塑料锤从分动器延伸壳分总成上拆下分动器延伸壳防尘罩。



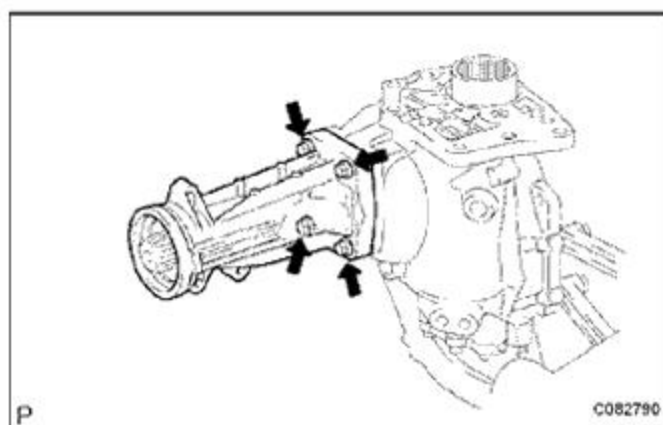
10. 拆卸分动器延伸壳 T 型油封

- (a) 用 SST 从分动器延伸壳上拆下分动器延伸壳 T 型油封。

SST 09308-00010

小心:

注意不要损坏壳体油封安装面和衬套内表面。

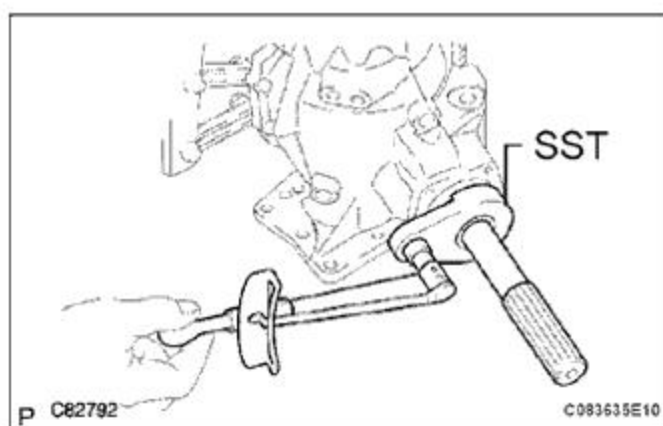
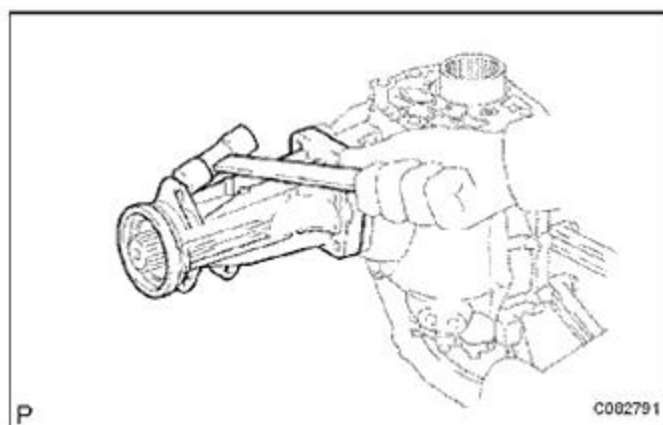


11. 拆卸分动器延伸壳分总成

- (a) 拆下 4 个螺栓。

- (b) 用塑料锤从分动箱上拆下分动器延伸壳分总成。

TF



12. 检查预紧力

- (a) 用 SST 和扭矩扳手检查齿隙范围内的初始扭矩。

SST 09326-20011

扭矩: 0.9 至 1.4 N*m (9 至 14 kgf*cm, 8.0 至 12.4 in.*lbf)

提示:

使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。

- (b) 在从动行星齿轮与齿圈表面相接触的情况下，用 SST 和扭矩扳手检查初始扭矩。

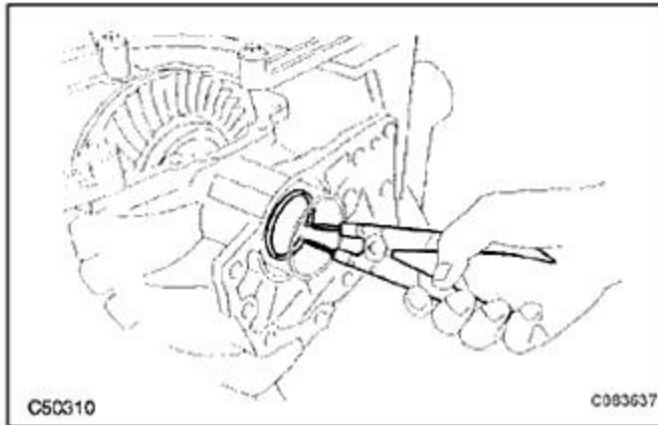
SST 09326-20011

扭矩：预紧力

1.07 至 1.68 N*m (10.9 至 17.1 kgf*cm, 9.5 至 14.9 in.*lbf)

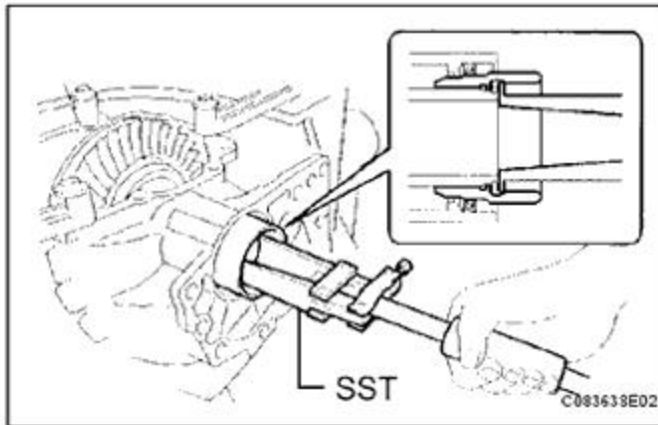
提示：

使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。



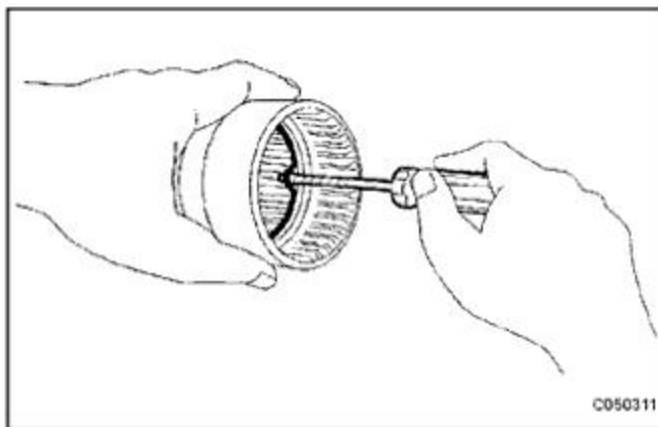
13. 拆卸中央差速器锁套

- (a) 用卡环钳拆下轴卡环。



- (b) 用 SST 拆下中央差速器锁套。

SST 09308-00010

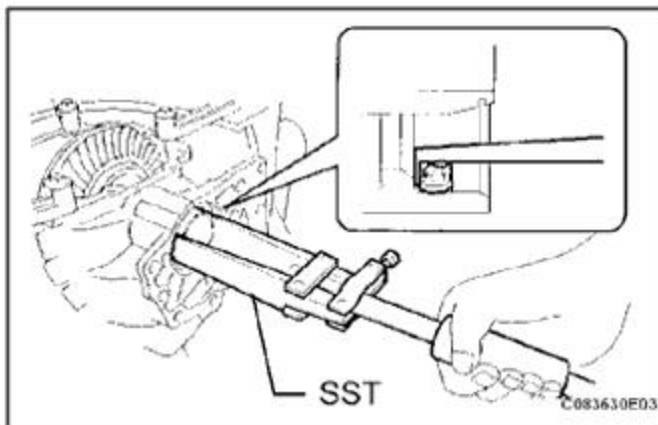


14. 拆卸 O 形圈

- (a) 用头部缠有聚氯乙烯绝缘带的螺丝刀，从中央差速器锁套上拆下 O 形圈。

小心：

注意不要损坏锁套上安装 O 形圈的凹槽。



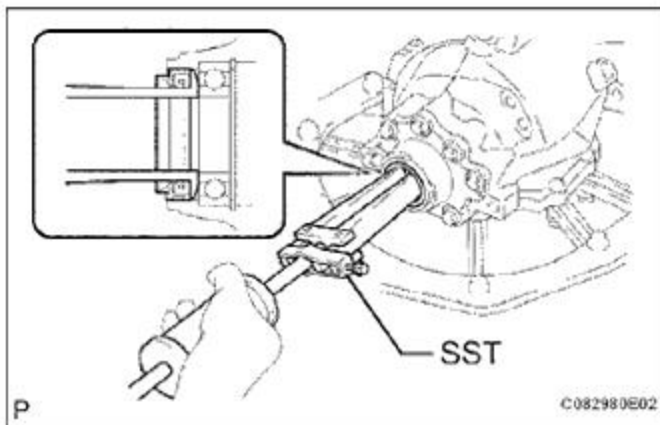
15. 拆卸分动箱油封

- (a) 用 SST 从壳体上拆下分动箱油封。

SST 09308-00010

小心：

注意不要损坏分动箱的油封安装面。

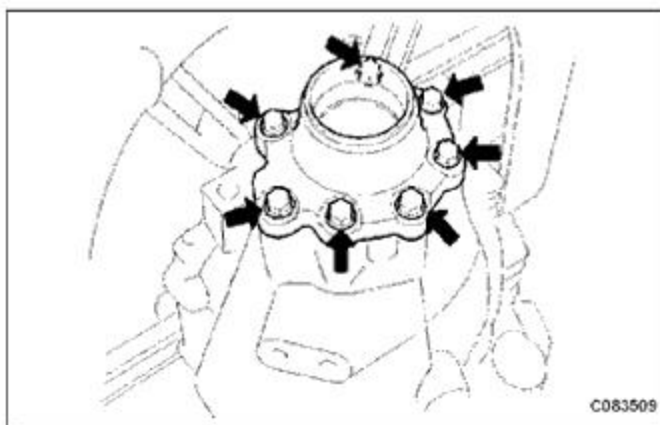
**16. 拆卸分动器右侧轴承护圈油封**

- (a) 用 SST 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下分动器右侧轴承护圈油封。

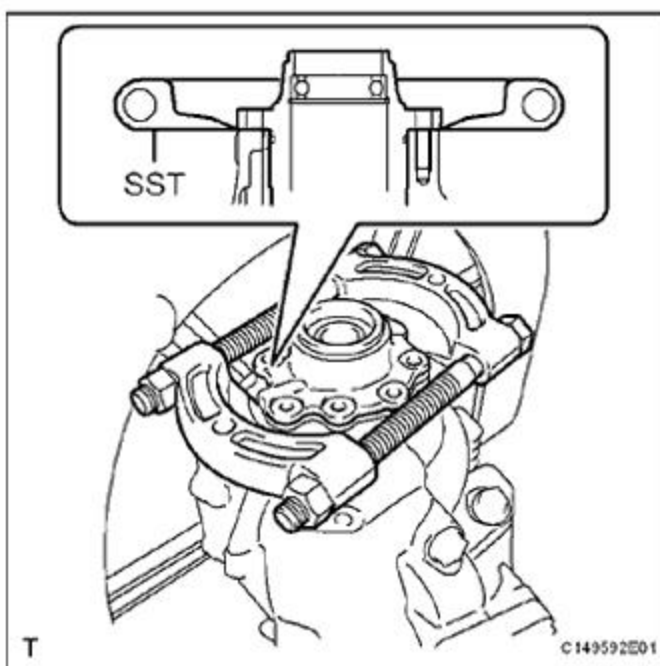
SST 09308-00010

小心：

注意不要损坏护圈的油封安装面。

**17. 拆卸分动器右侧轴承护圈分总成**

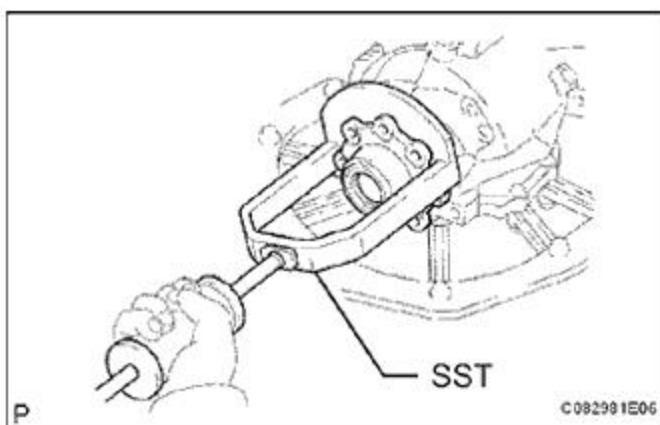
- (a) 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下 7 个螺栓。



- (b) 用 SST 使分动器右侧轴承护圈分总成和分动箱之间产生间隙。

SST 09950-00020

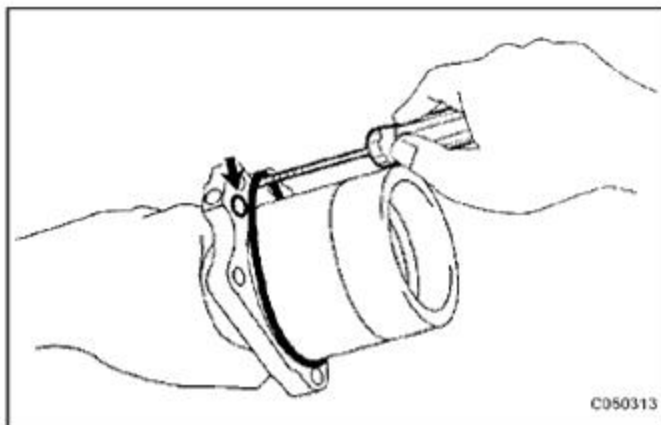
- (c) 拆下 SST。



- (d) 用 SST 从分动箱上拆下分动器右侧轴承护圈分总成。

SST 09520-10021

TF

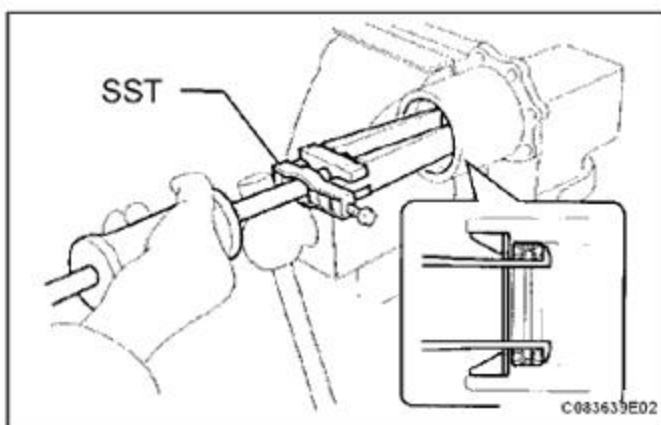


18. 拆卸 O 形圈

- (a) 用头部缠有聚氯乙烯绝缘带的螺丝刀，从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下 2 个 O 形圈。

小心：

注意不要损坏护圈上安装 O 形圈的凹槽。



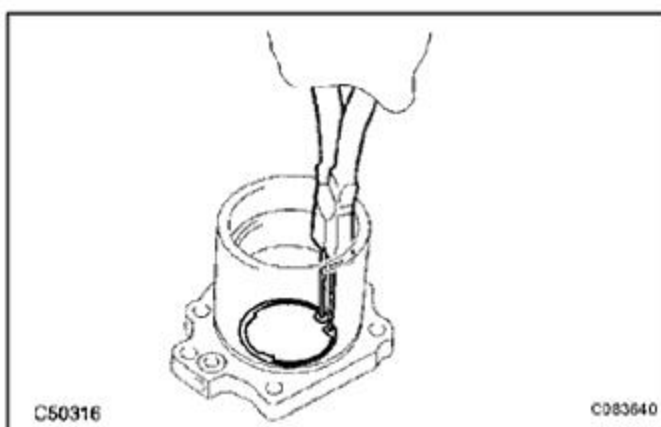
19. 拆卸中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 将分动器右侧轴承护圈分总成固定在台钳内。
(b) 用 SST 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下中央差速器壳右侧滚锥轴承外座圈、分动器 2 号齿圈安装壳垫圈和分动器 2 号右侧轴承护圈油封。

SST 09308-00010

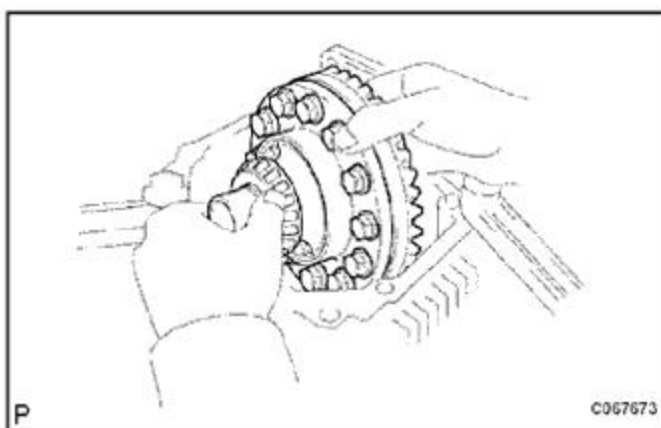
小心：

注意不要损坏分动器右侧轴承护圈分总成的油封安装面。



20. 拆卸半轴齿轮轴支座轴承

- (a) 用卡环钳拆下半轴齿轮轴支座孔卡环。
(b) 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下半轴齿轮轴支座轴承。

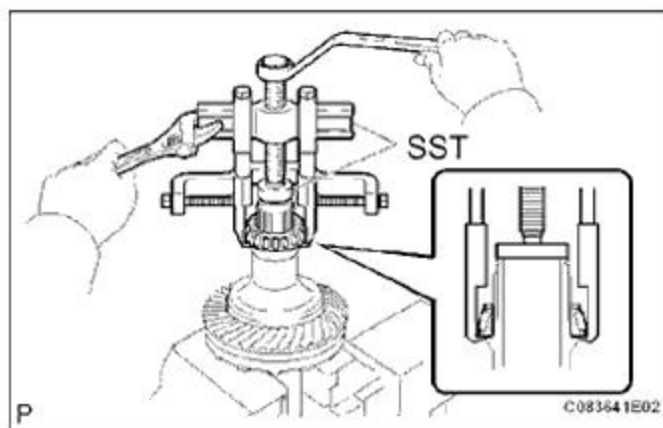


21. 拆卸分动器齿圈安装壳

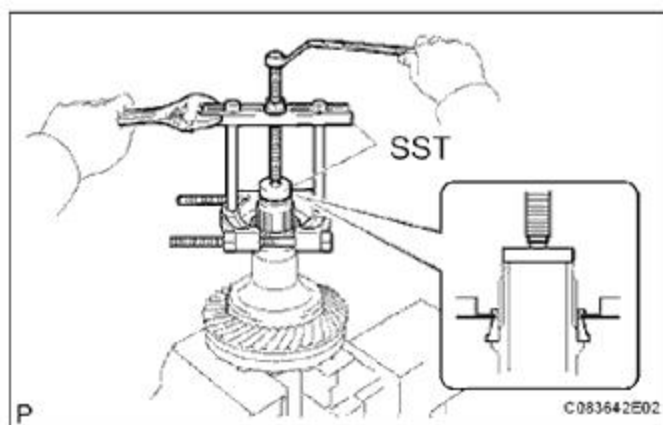
- (a) 从分动箱上拆下分动器齿圈安装壳。

22. 拆卸中央差速器壳滚锥轴承

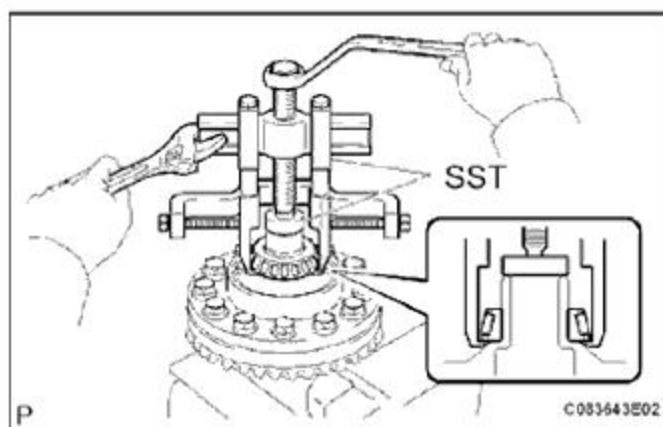
SST 09950-40011 (09951-04010, 09952-04010, 09953-04020, 09954-04010, 09955-04061, 09957-04010, 09958-04011), 09950-60010 (09951-00430)



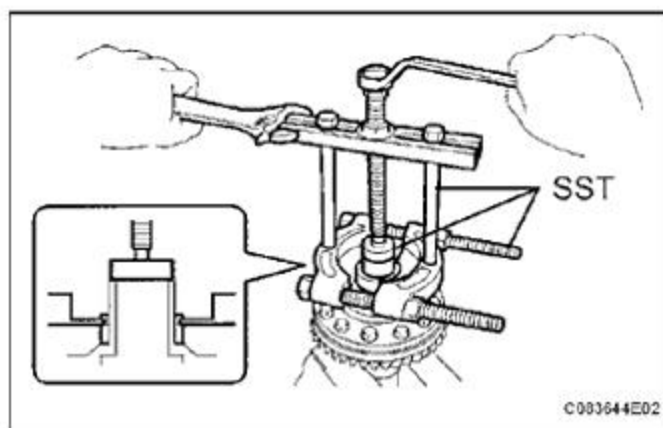
- (a) 用 SST 和压力机, 从分动器齿圈安装壳上拆下中央
 差速器壳滚锥轴承内座圈。
 小心:
 使用前在 SST 的螺纹和顶部涂抹润滑脂。



- (b) 当由于仪表变形导致滚锥松脱时, 从分动器齿圈安
 装壳上完全拆下滚锥和中央差速器壳滚锥轴承的其
 余内座圈。
 SST 09950-00020, 09950-00030, 09950-
 60010 (09951-00430)
 小心:
 使用前在 SST 的螺纹和顶部涂抹润滑脂。

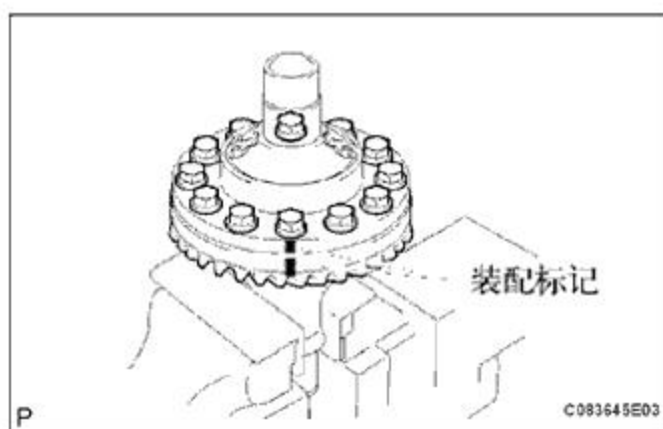


- (c) 用 SST 和压力机, 从分动器齿圈安装壳上拆下中央
 差速器壳滚锥轴承内座圈。
 SST 09950-40011 (09951-04010, 09952-
 04010, 09953-04020, 09954-04010,
 09955-04061, 09957-04010, 09958-
 04011), 09950-60010 (09951-00360)
 小心:
 使用前在 SST 的螺纹和顶部涂抹润滑脂。



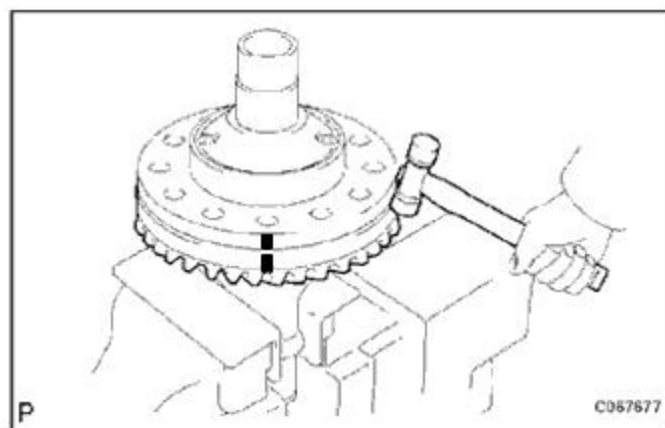
- (d) 当由于仪表变形导致滚锥松脱时, 从分动器齿圈安
 装壳上完全拆下滚锥和中央差速器壳滚锥轴承的其
 余内座圈。
 SST 09950-00020, 09950-00030, 09950-
 60010 (09951-00360)
 小心:
 使用前在 SST 的螺纹和顶部涂抹润滑脂。

TF

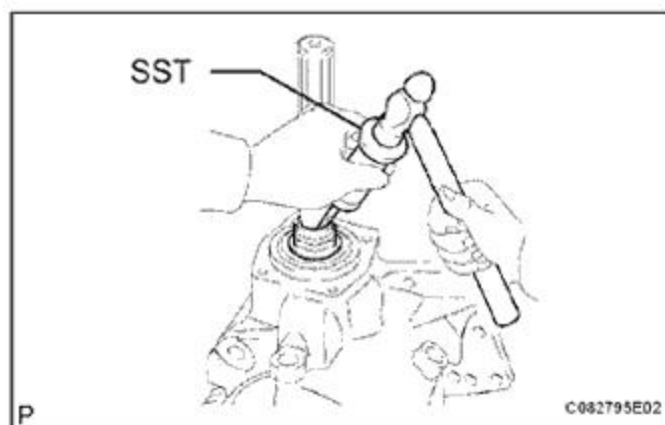


23. 拆卸齿圈

- (a) 在分动器齿圈安装壳和齿圈上作装配标记。
 (b) 拆下 12 个螺栓。

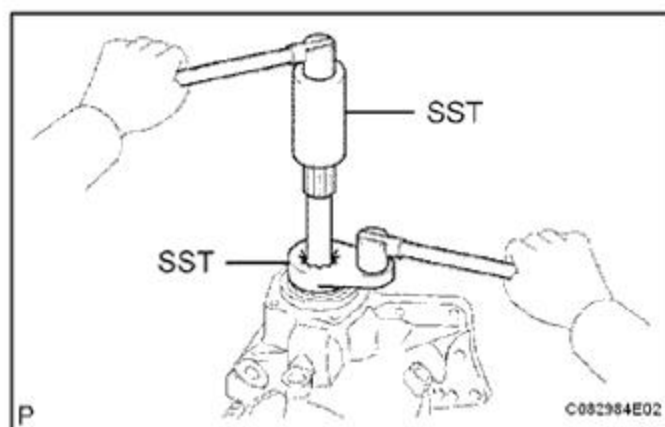


- (c) 用塑料锤轻敲齿圈外围以将其拆下。
小心：
不要损坏齿圈的齿。

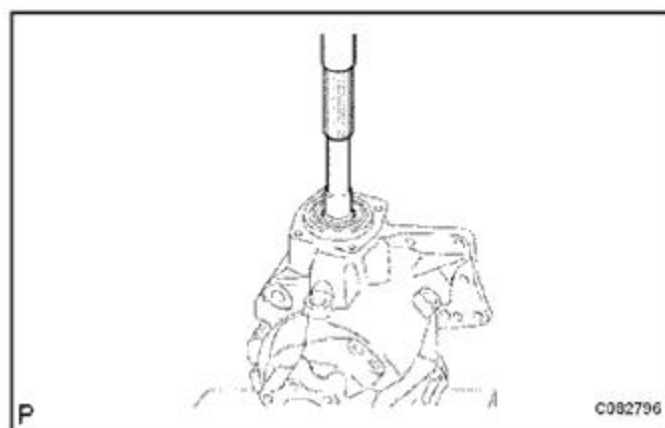


24. 拆卸分动器齿轮螺母

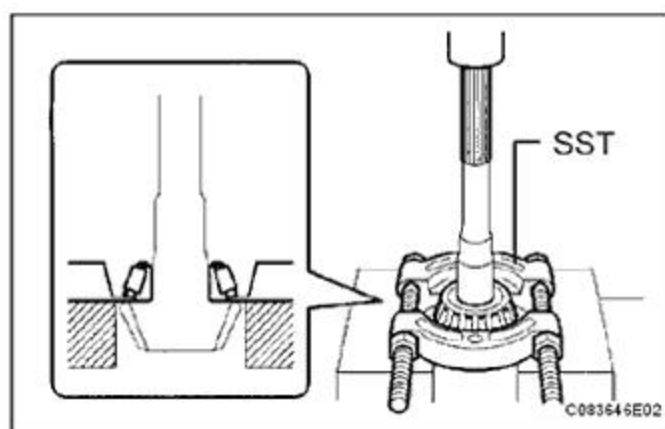
- (a) 用 SST 和锤子松开分动器齿轮螺母。
SST 09930-00010



- (b) 用 SST 拆下分动器齿轮螺母。
SST 09326-20011, 09556-16030

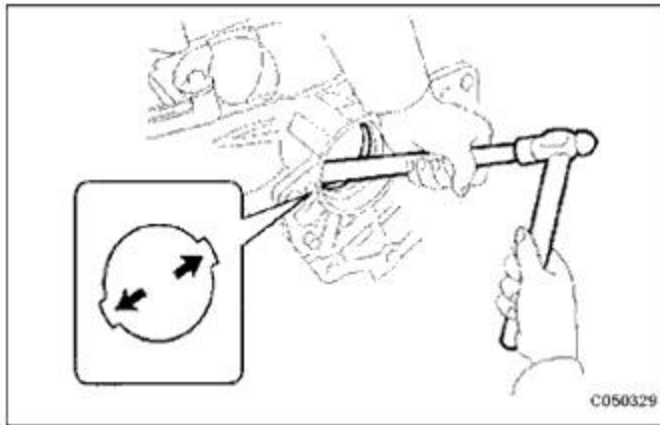


- (c) 用压力机拆下从动行星齿轮、分动器从动行星齿轮后轴承内座圈和分动器行星齿轮轴承隔垫。
小心：
• 用抹布包住分动箱以防止从动行星齿轮从轴承上掉落。
• 将木块之类的物品置于分动箱下面使之保持水平。



25. 拆卸分动器从动行星齿轮前轴承

- (a) 用 SST 和压力机，从从动行星齿轮上拆下分动器从动行星齿轮前轴承内座圈。
SST 09950-00020

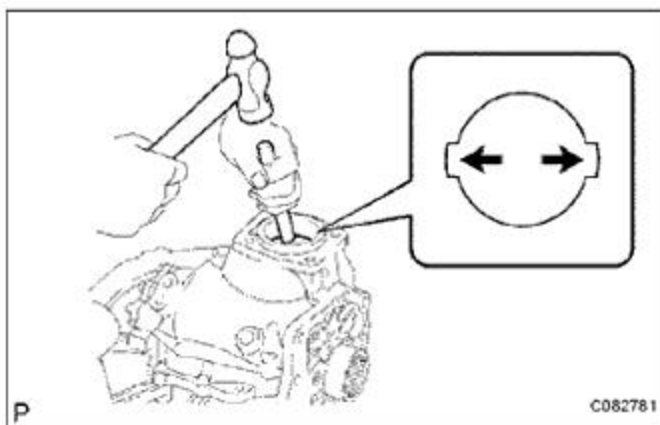


26. 拆卸中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用铜棒和锤子，在两处轻敲中央差速器壳左侧滚锥轴承外座圈，以将其从分动箱上拆下。

27. 拆卸分动器输出轴垫圈

- (a) 从分动箱上拆下齿圈安装壳平垫圈。

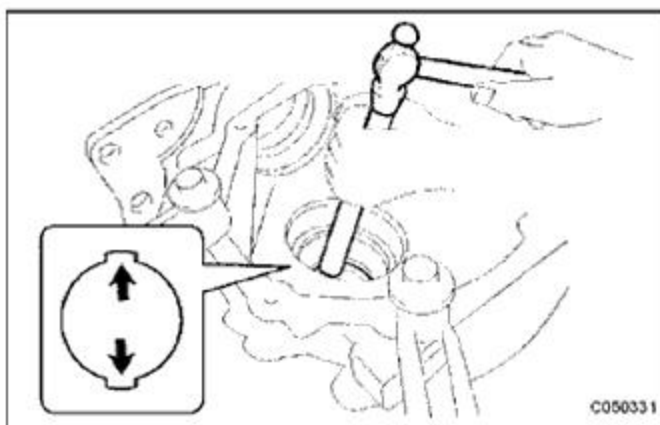


28. 拆卸中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用铜棒和锤子，在两处轻敲分动器从动行星齿轮前轴承外座圈，以将其从分动箱上拆下。

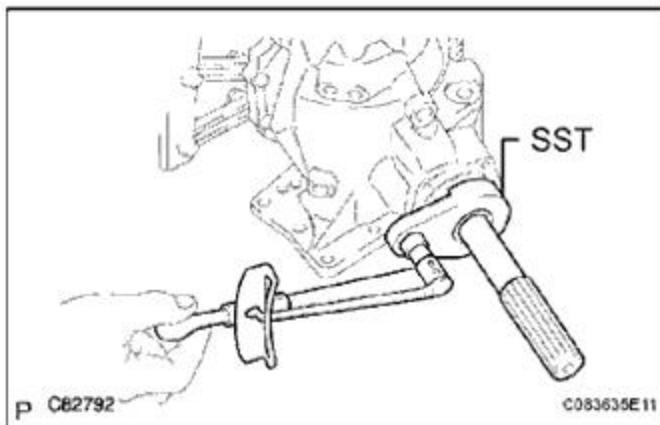
29. 拆卸齿圈安装壳平垫圈

- (a) 从分动箱上拆下分动器输出轴垫圈。



30. 拆卸分动器从动行星齿轮后轴承

- (a) 用铜棒和锤子，在两处轻敲分动器从动行星齿轮后轴承外座圈，以将其从分动箱上拆下。



检查

1. 检查预紧力

- (a) 用 SST 和扭矩扳手检查齿隙范围内的初始扭矩。

SST 09326-20011

扭矩: 0.9 至 1.4 N*m (9 至 14 kgf*cm, 8.0 至 12.4 in.*lbf)

提示:

使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。

- (b) 在从动行星齿轮与齿圈表面接触的情况下，用 SST 和扭矩扳手检查初始扭矩。

SST 09326-20011

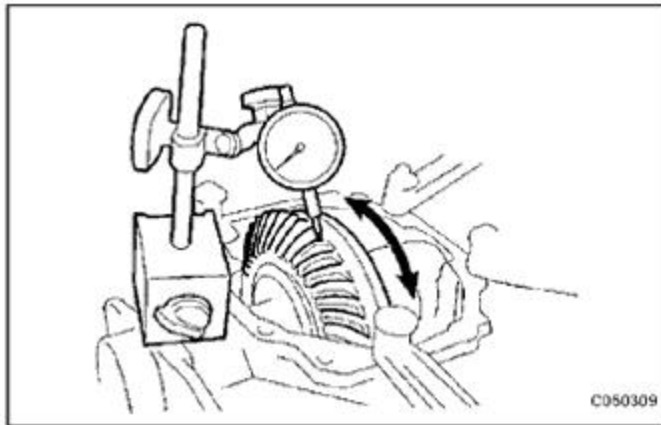
扭矩: 预紧力

1.07 至 1.68 N*m (10.9 至 17.1 kgf*cm, 9.5 至 14.9 in.*lbf)

提示:

使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。

TF



2. 检查差速器齿圈齿隙

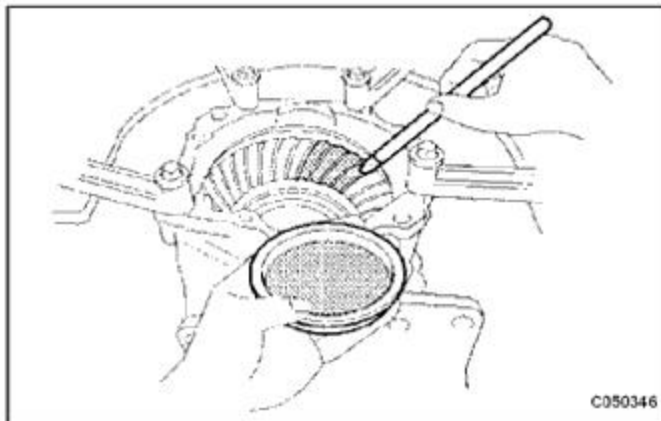
- (a) 将百分表垂直置于齿圈的齿面，固定从动行星齿轮并在转动齿轮的过程中检查齿隙。

齿隙：

0.10 至 0.15 mm (0.0039 至 0.0059 in.)

小心：

在齿轮外围至少分 3 处进行检查。

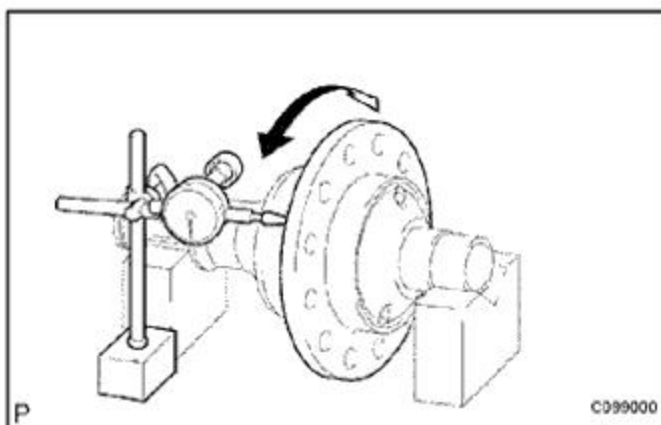


3. 检查齿圈和主动小齿轮间的齿接触

- (a) 在齿圈两面均匀涂抹一薄层普鲁士蓝，并转动齿圈几次。

小心：

检查齿圈上至少 4 处的齿接触。



4. 检查分动器齿圈安装壳的径向跳动

- (a) 用百分表检查分动器齿圈安装壳的径向跳动。

最大径向跳动：

0.03 mm (0.0012 in.)

重新装配

1. 安装分动器从动行星齿轮后轴承

- (a) 用 SST 和压力机，将分动器从动行星齿轮后轴承外座圈安装至分动箱。

SST 09950-60010 (09951-00620), 09950-70010 (09951-07150)

小心：

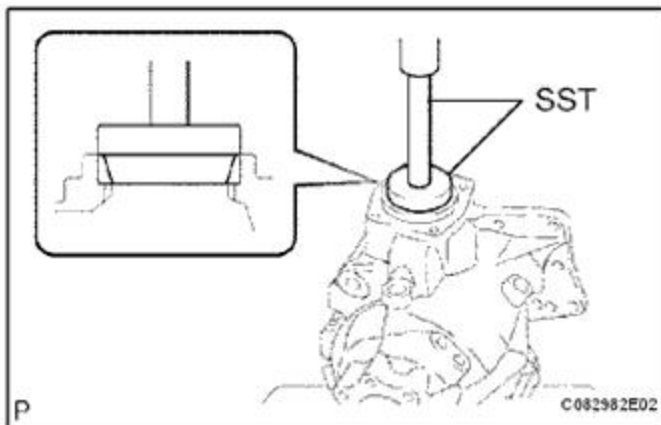
将木块之类的物品置于分动箱下面使之保持水平。

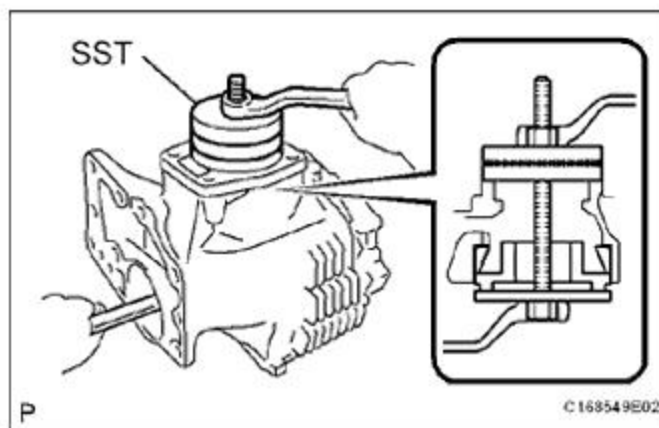
2. 安装分动器输出轴垫圈

- (a) 将分动器输出轴垫圈安装至分动箱。

提示：

重复使用垫圈。





3. 安装分动器从动行星齿轮前轴承

- (a) 用 SST、螺栓和螺母，将分动器从动行星齿轮前轴承外座圈安装至分动箱。

SST 09316-60011 (09316-00061), 09950-60020 (09951-00750, 09951-00770, 09951-00810)

4. 安装齿圈安装壳平垫圈

- (a) 将齿圈安装壳平垫圈安装至分动箱。

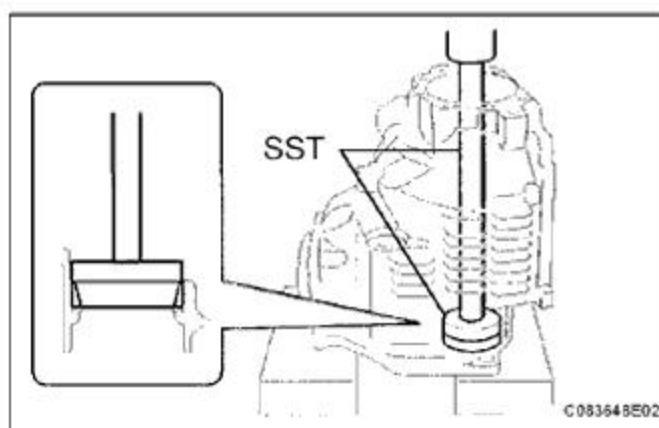
提示：
重复使用垫圈。

5. 安装中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用 SST 和压力机，将中央差速器壳左侧滚锥轴承外座圈安装至分动箱。

SST 09950-60020 (09951-00680), 09950-70010 (09951-07200)

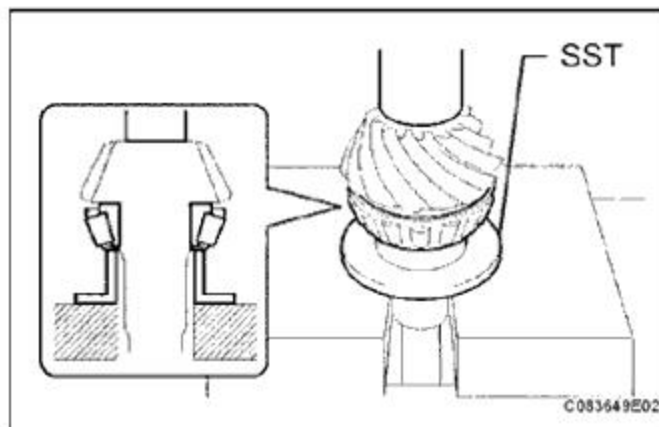
SST 09950-70010 (09951-07200)



6. 安装分动器从动行星齿轮前轴承

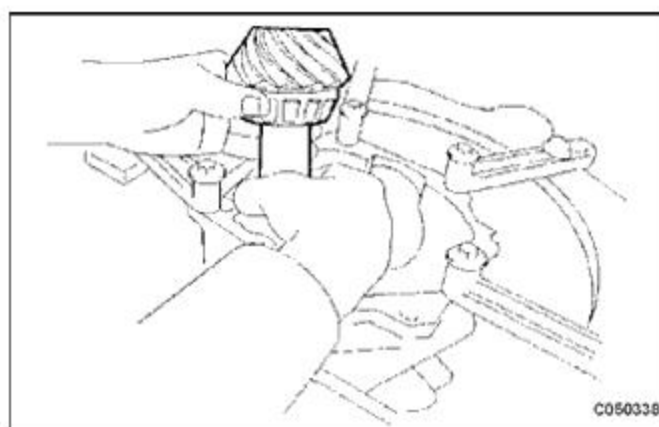
- (a) 用 SST 和压力机，将分动器从动行星齿轮前轴承内座圈安装至从动行星齿轮。

SST 09316-60011 (09316-00041)

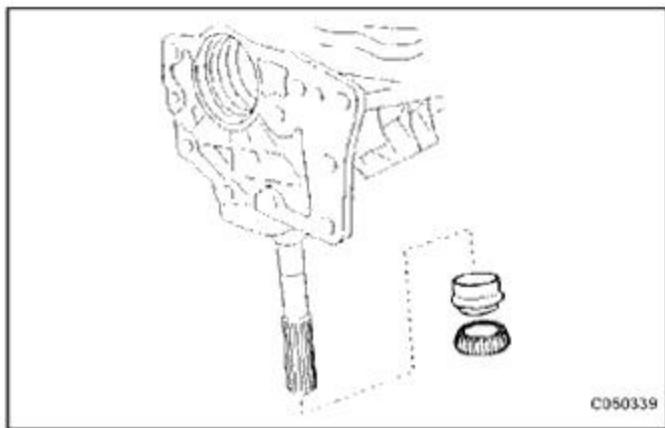


7. 安装从动行星齿轮

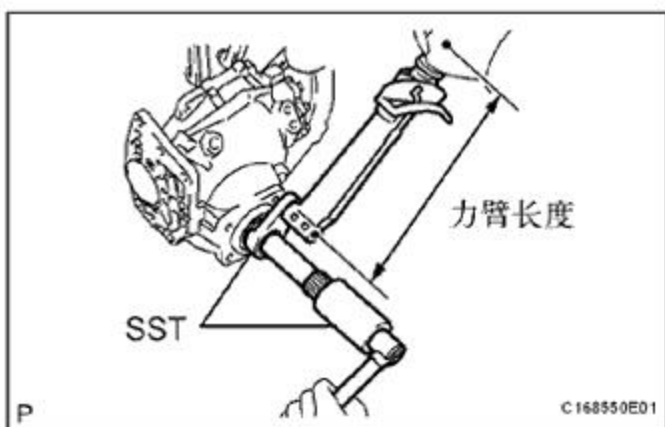
- (a) 将从动行星齿轮安装至分动箱。



TF



- (b) 将新的分动器行星齿轮轴承隔垫和新的分动器从动行星齿轮后轴承内座圈安装至从动行星齿轮。

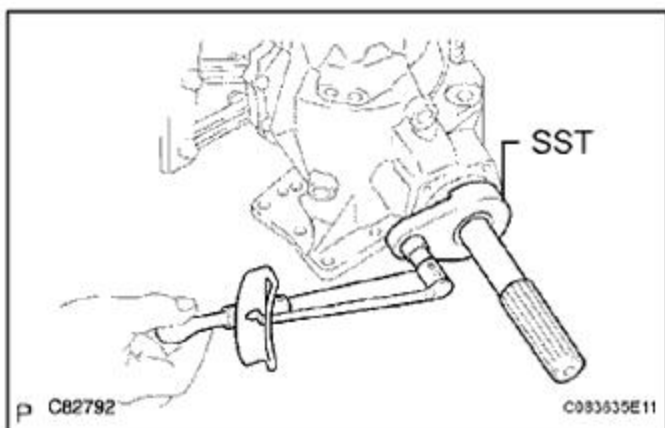


- (c) 用 SST 紧固新的分动器齿轮螺母（至标准扭矩）。
SST 09326-20011, 09556-16030

扭矩: 277 至 378 N*m (2820 至 3855 kgf*cm,
204 至 279 ft.*lbf)

小心:
不要锁紧分动器齿轮螺母。

提示:
使用力臂长度为 750 mm (29.53 in.) 的扭矩扳手。



8. 检查并调整从动行星齿轮预紧力

- (a) 用 SST 和扭矩扳手测量从动行星齿轮的初始扭矩。
SST 09326-20011

扭矩: 新轴承

1.1 至 1.6 N*m (10 至 16 kgf*cm, 9.7 至
14.2 in.*lbf)

旧轴承

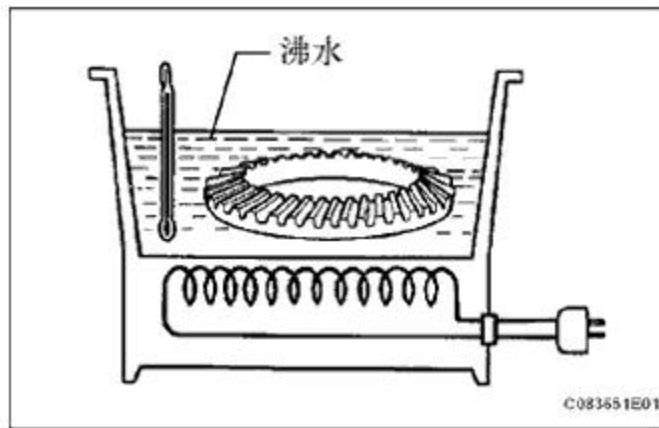
0.9 至 1.4 N*m (9 至 14 kgf*cm, 8.0 至 12.4
in.*lbf)

提示:
使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。

小心:
测量预紧力前, 顺时针和逆时针转动轴承使其就绪。

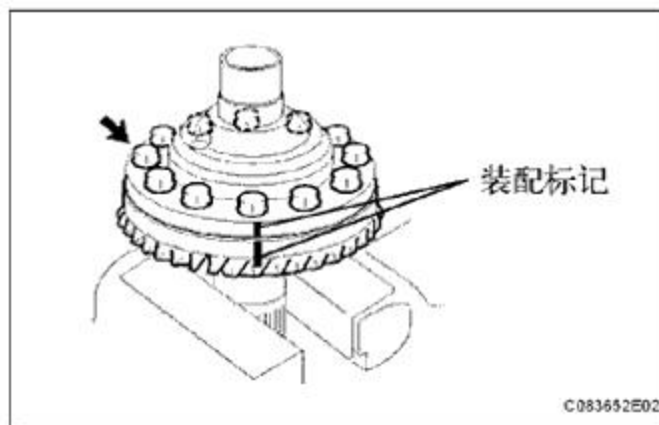
- (b) 如果预紧力过大, 换上新的行星齿轮轴承隔垫。
(c) 如果预紧力过小, 通过每次紧固分动器齿轮螺母 5 至 10 度来反复调整预紧力, 直至获得标准值。
(d) 如果即使分动器螺母的紧固扭矩超过标准最大值预紧力仍不足, 则松开分动器齿轮螺母, 并将齿轮油 SAE 90 (GL-5) 涂抹至分动器齿轮螺母和螺钉螺纹以及从动行星齿轮的底部。然后重复上一步操作。如果紧固扭矩仍然过大, 则换上一个新的轴承隔垫并加以调整。

扭矩: 378 N*m (3855 kgf*cm, 279 ft.*lbf)



9. 安装齿圈

- (a) 在 90°C 至 100°C (194°F 至 212°F) 的沸水里加热齿圈。
- (b) 彻底清除齿圈和分动器齿圈安装壳接触面上的润滑脂和湿气。



- (c) 对齐齿圈和分动器齿圈安装壳上的装配标记，并快速进行装配。
- (d) 拧紧这 12 个螺栓。

扭矩: 78 N*m (790 kgf*cm, 57 ft.*lbf)

小心:

- 以对角方式紧固螺栓数次。
- 齿圈完全冷却后，完全紧固螺栓。
- 将螺栓头排序以检查是否被重新拧紧。

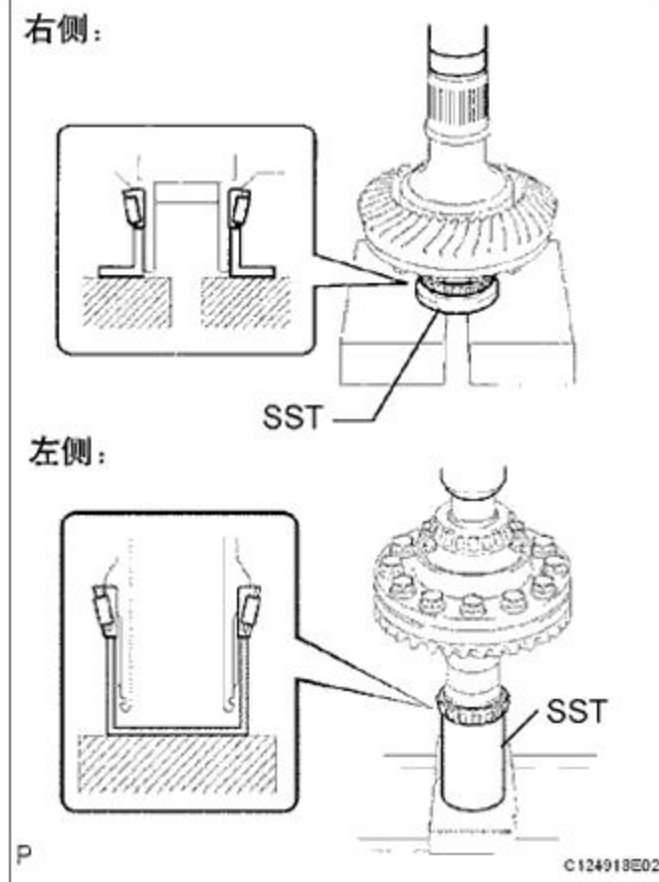
10. 安装中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用 SST 和压力机，将中央差速器壳滚锥轴承内座圈安装至分动器齿圈安装壳。

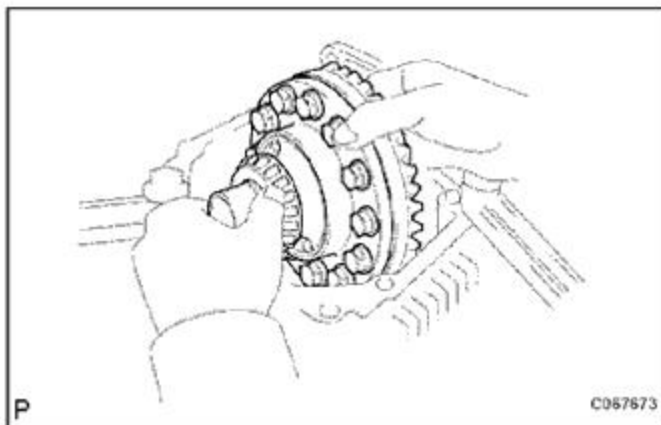
SST 09506-35010, 09950-60010 (09951-00430), 09223-00010

小心:

更换内座圈时，一同更换外座圈。



TF



11. 安装分动器齿圈安装壳

- (a) 将分动器齿圈安装壳体安装至分动箱。

小心:

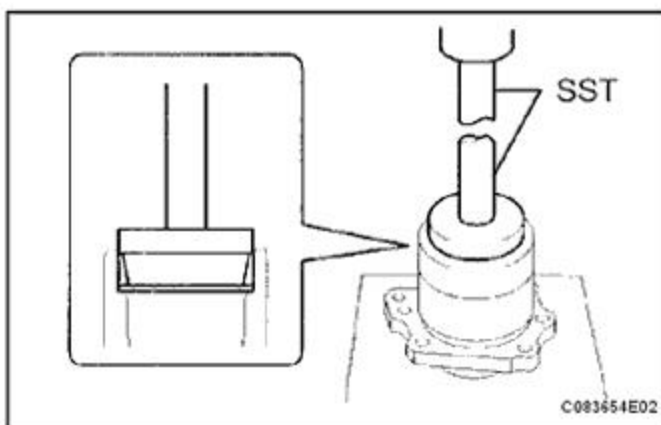
损坏花键、轴承旋转面和齿轮端面可能导致其强度下降。安装时应特别小心。

12. 安装分动器 2 号齿圈安装壳垫圈

- (a) 将分动器 2 号齿圈安装壳垫圈安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

提示:

重复使用垫圈。



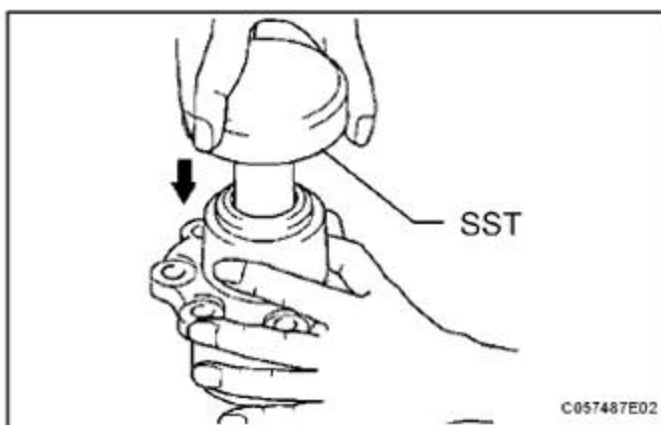
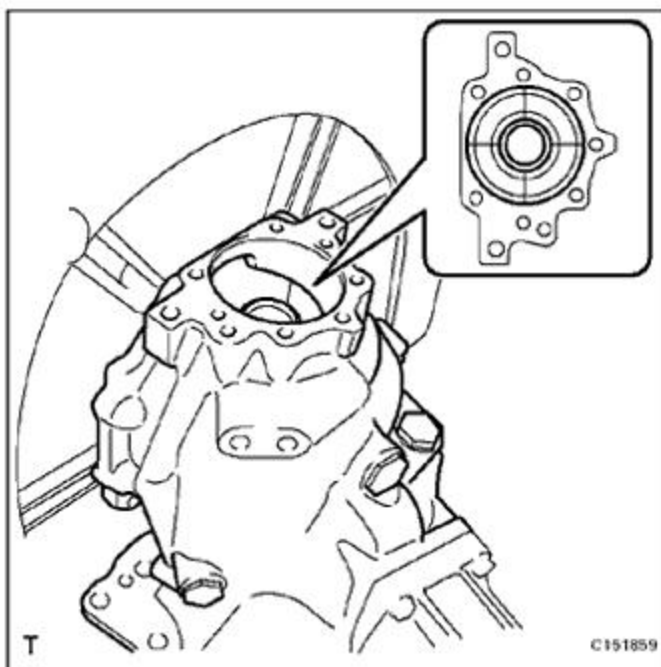
13. 安装中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用 SST 和压力机，将中央差速器壳右侧滚锥轴承外座圈安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

SST 09950-60010 (09951-00620), 09950-70010 (09951-07150)

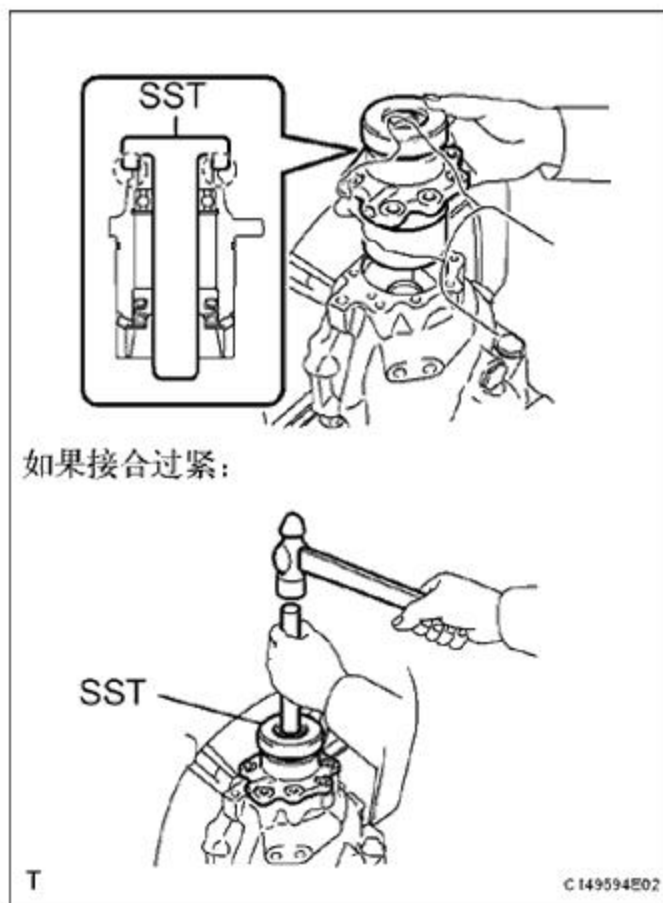
14. 安装分动器右侧轴承护圈分总成

- (a) 安置分动器使分动器右侧轴承护圈分总成所在表面朝上。
(b) 使分动器齿圈安装壳的中心与分动箱的中心对准。



- (c) 将 SST 插入分动器右侧轴承护圈分总成。

SST 09387-00090



- (d) 在 SST 和分动器右侧轴承护圈分总成紧密接触的情况下，将分动器右侧轴承护圈分总成与 SST 一同安装至分动箱。

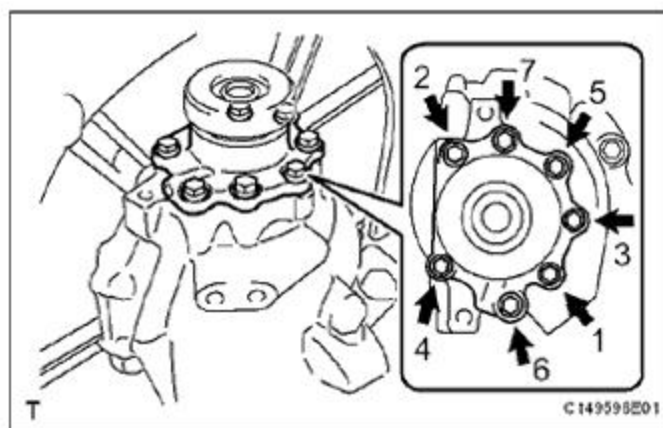
小心:

避免分动箱和护圈之间以及 SST 和分动器齿圈安装壳之间相互干扰。

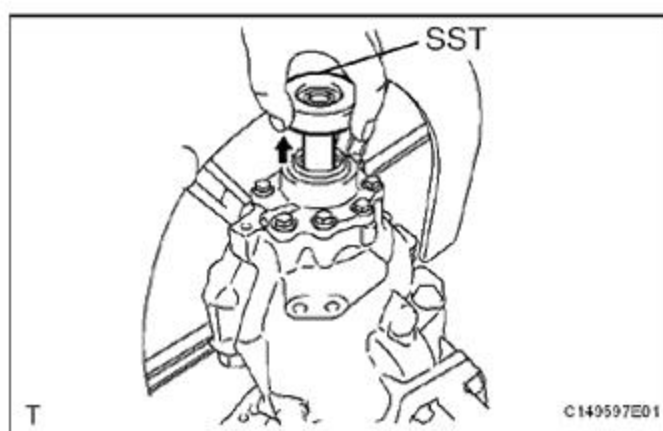
提示:

如果接合过紧，将铜棒置于 SST 中心并用锤子敲击 SST。

- (e) 确保分动器右侧轴承护圈分总成和分动箱紧密接触。

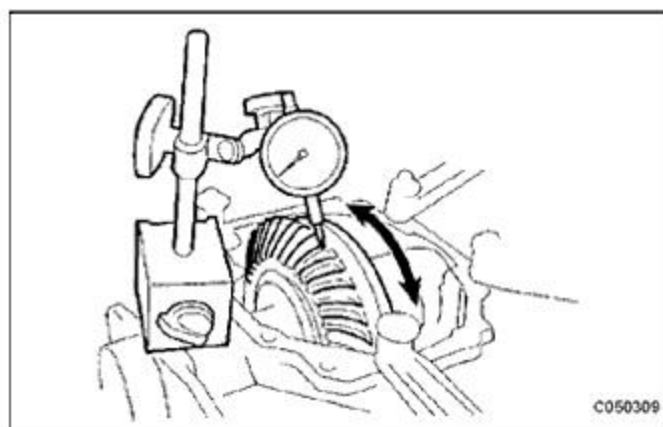


- (f) 按如图所示的顺序均匀紧固 7 个螺栓。
扭矩: 28 N*m (286 kgf*cm, 21 ft.*lbf)



- (g) 拆下 SST。

TF



15. 检查差速器齿圈齿隙

- (a) 将百分表垂直置于齿圈面，固定从动行星齿轮并通过转动齿圈来检查齿隙。

齿隙:

0.08 至 0.15 mm (0.0031 至 0.0059 in.)

小心:

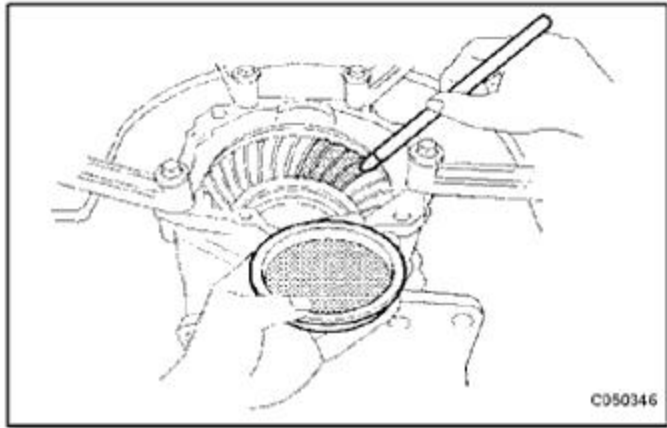
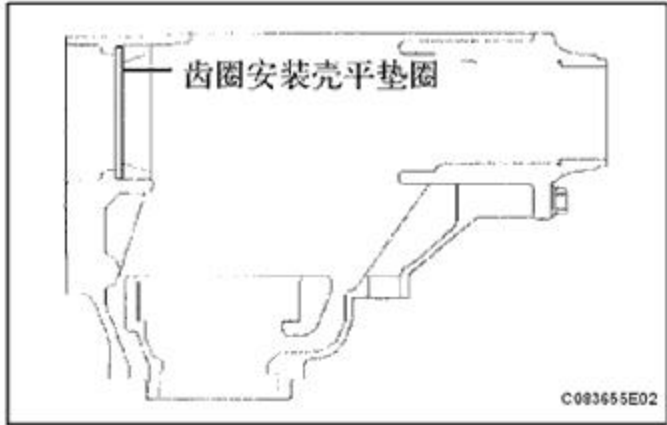
在齿圈外围至少分 3 处进行测量。

(b) 如果测量值超出标准，从下表中为中央差速器壳左侧滚锥轴承选择一个合适的垫圈，并安装垫圈以获得标准值。

标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)
AA	2.07 (0.0814)	AB	2.10 (0.0826)	AC	2.13 (0.0838)
BA	2.16 (0.0850)	BB	2.19 (0.0862)	BC	2.22 (0.0874)
CA	2.25 (0.0885)	CB	2.28 (0.0897)	CC	2.31 (0.0909)
DA	2.34 (0.0921)	DB	2.37 (0.0933)	DC	2.40 (0.0944)
EA	2.43 (0.0956)	EB	2.46 (0.0968)	EC	2.49 (0.0980)
FA	2.52 (0.0992)	FB	2.55 (0.1003)	FC	2.58 (0.1015)
GA	2.61 (0.1027)	GB	2.64 (0.1039)	GC	2.67 (0.1051)
HA	2.70 (0.1062)	HB	2.73 (0.1074)	HC	2.76 (0.1086)
JA	2.79 (0.1098)	JB	2.82 (0.1110)	JC	2.85 (0.1122)
KA	2.88 (0.1133)	KB	2.91 (0.1145)	KC	2.94 (0.1157)
LA	2.97 (0.1169)	LB	3.00 (0.1181)	-	-

提示：
当齿隙大于或小于标准值时，分别选择较薄或较厚的垫圈。

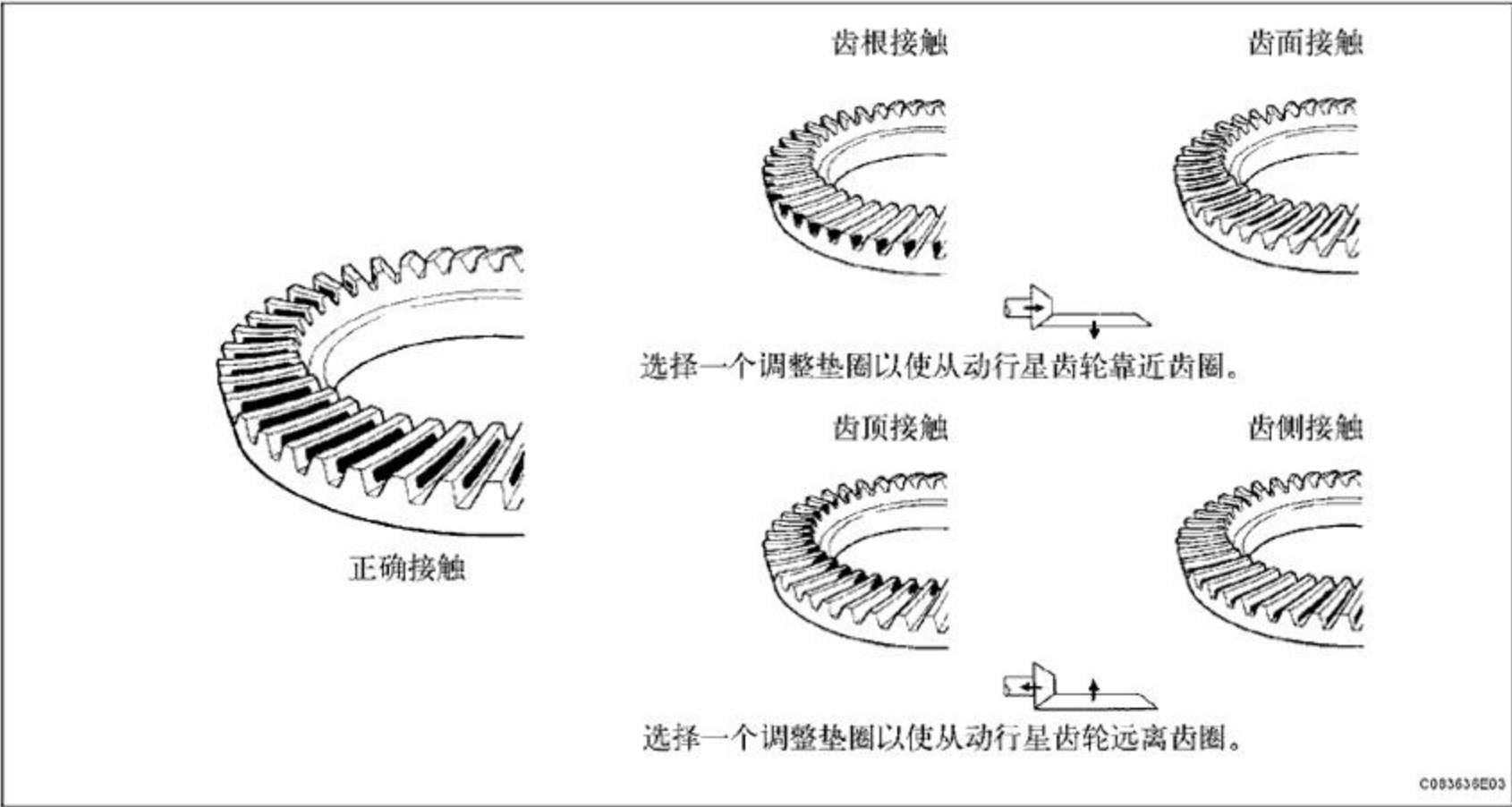
(c) 齿圈安装壳平垫圈的位置如图所示。



16. 检查齿圈和主动小齿轮间的齿接触

- (a) 在齿圈两面均匀涂抹一薄层普鲁士蓝，并转动齿圈几次。
小心：
至少在齿圈上 4 个不同位置检查齿接触。

(b) 观察普鲁士蓝显示模式。

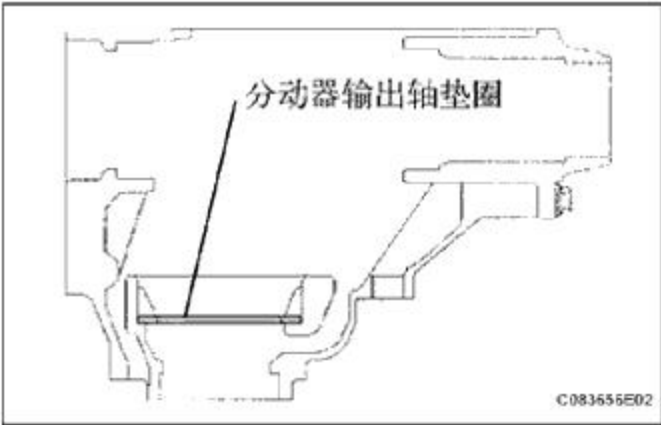


(c) 在齿接触不良的情况下，从下表中为从动行星齿轮前侧轴承选择一个垫圈并进行更换。

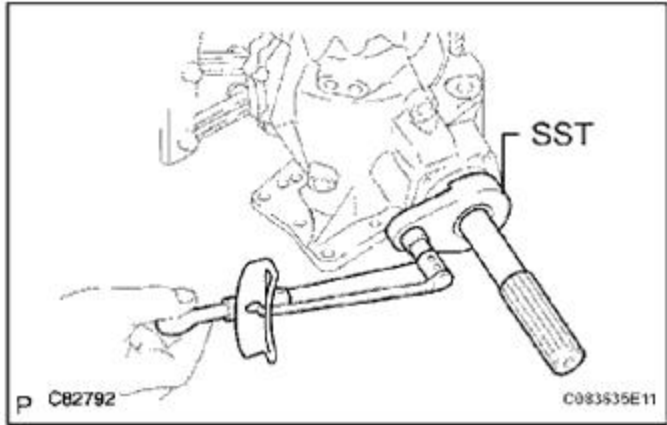
小心：
如果垫圈厚度改变，则齿隙也将改变。

标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)
AA	1.20 (0.0472)	AC	1.22 (0.0480)	BB	1.24 (0.0488)
CA	1.26 (0.0496)	CC	1.28 (0.0503)	DB	1.30 (0.0511)
EA	1.32 (0.0519)	EC	1.34 (0.0527)	FB	1.36 (0.0535)
GA	1.38 (0.0543)	GC	1.40 (0.0551)	HB	1.42 (0.0559)
JA	1.44 (0.0566)	JC	1.46 (0.0574)	KB	1.48 (0.0582)
LA	1.50 (0.0590)	LC	1.52 (0.0598)	MB	1.54 (0.0606)
NA	1.56 (0.0614)	NC	1.58 (0.0622)	PB	1.60 (0.0629)
QA	1.62 (0.0637)	QC	1.64 (0.0645)	-	-

TF



(d) 用来调整齿接触的分动器输出轴垫圈的位置如图所示。



17. 调节总预紧力

- (a) 在从动行星齿轮轴承与齿圈表面相接触的情况下，用 SST 和扭矩扳手测量初始扭矩。
SST 09326-20011
扭矩：新轴承
1.30 至 1.98 N*m (13.3 至 20.2 kgf*cm, 11.5 至 17.5 in.*lbf)
旧轴承
1.07 至 1.68 N*m (10.9 至 17.1 kgf*cm, 9.5 至 14.9 in.*lbf)

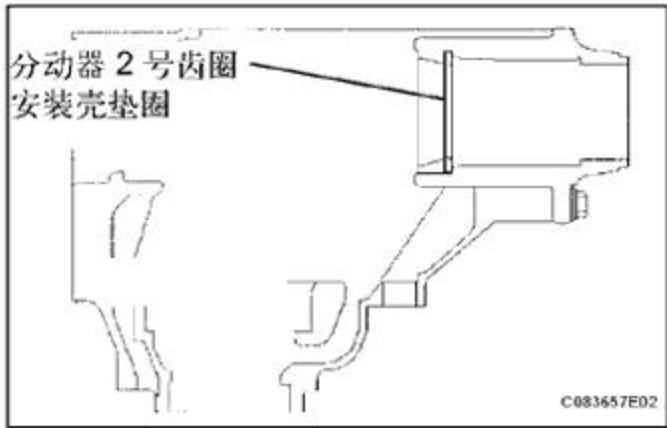
小心：
测量前，正反转动轴承数次使其就绪。

提示：
使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。

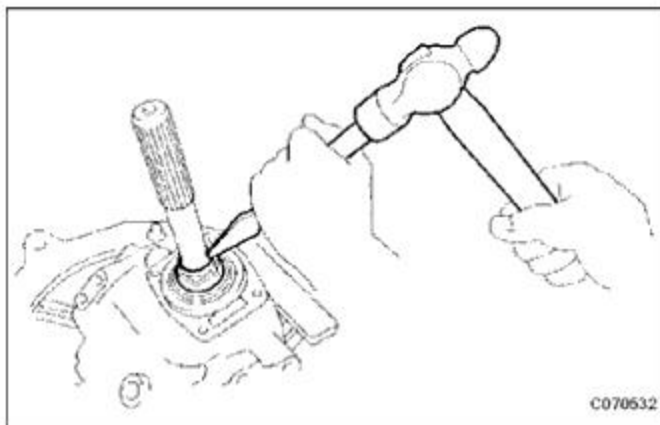
- (b) 如数值超出标准范围，从下表中为中央差速器壳右侧滚锥轴承选择一个垫圈并进行更换。

标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)	标记	垫圈厚度 mm (in.)
AA	1.47 (0.0578)	AB	1.50 (0.0590)	AC	1.53 (0.0602)
BA	1.56 (0.0614)	BB	1.59 (0.0625)	BC	1.62 (0.0637)
CA	1.65 (0.0649)	CB	1.68 (0.0661)	CC	1.71 (0.0673)
DA	1.74 (0.0685)	DB	1.77 (0.0696)	DC	1.80 (0.0708)
EA	1.83 (0.0720)	EB	1.86 (0.0732)	EC	1.89 (0.0744)
FA	1.92 (0.0755)	FB	1.95 (0.0767)	FC	1.98 (0.0779)
GA	2.01 (0.0790)	GB	2.04 (0.0803)	GC	2.07 (0.0814)
HA	2.10 (0.0826)	HB	2.13 (0.0838)	HC	2.16 (0.0850)
JA	2.19 (0.0862)	JB	2.22 (0.0874)	JC	2.25 (0.0885)
KA	2.28 (0.0897)	KB	2.31 (0.0909)	KC	2.34 (0.0921)
LA	2.37 (0.0933)	LB	2.40 (0.0944)	LC	2.43 (0.0956)
MA	2.46 (0.0968)	MB	2.49 (0.0980)	MC	2.52 (0.0992)
NA	2.55 (0.1003)	NB	2.58 (0.1015)	-	-

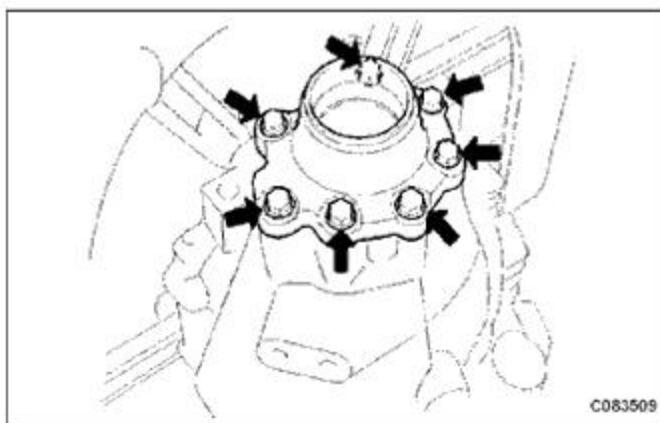
TF



- (c) 用于调整预紧力的分动器 2 号齿圈安装壳垫圈的位置如图所示。

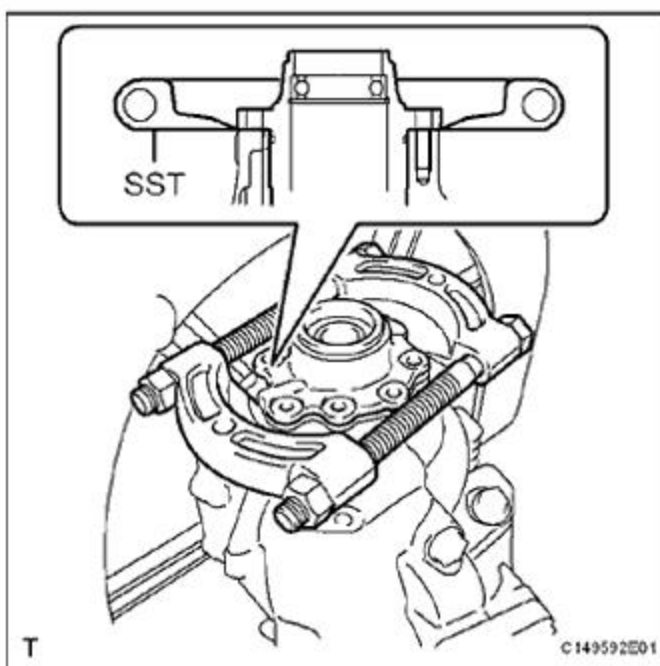


(d) 用冲子锁紧分动器齿轮螺母。



18. 拆卸分动器右侧轴承护圈分总成

(a) 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下 7 个螺栓。

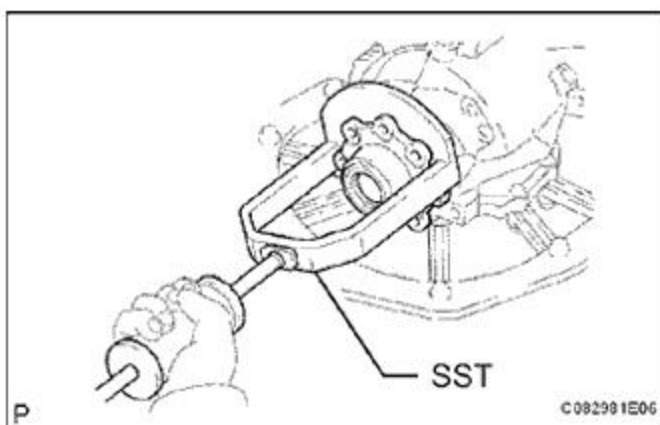


(b) 用 SST 使分动器右侧轴承护圈分总成和分动箱之间产生间隙。

SST 09950-00020

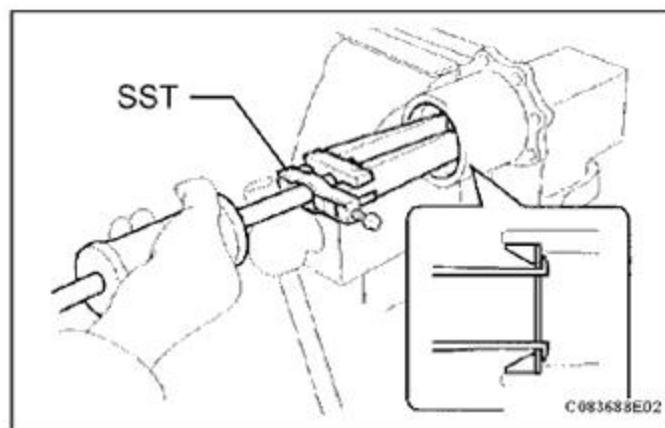
(c) 拆下 SST。

TF



(d) 用 SST 从分动箱上拆下分动器右侧轴承护圈分总成。

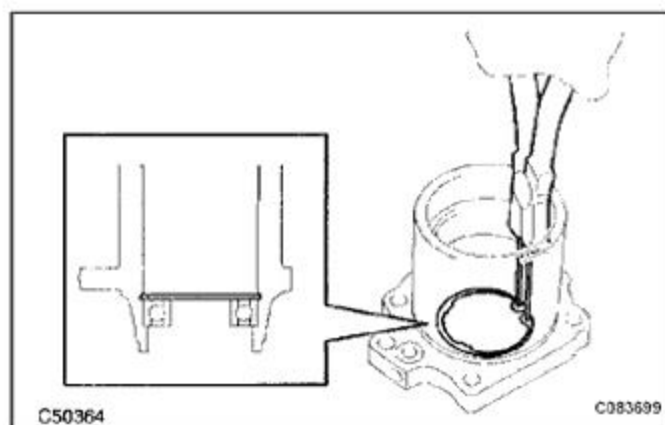
SST 09520-10021



19. 拆卸中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 将分动器右侧轴承护圈分总成固定在台钳内。
- (b) 用 SST 从分动器右侧轴承护圈分总成上拆下中央差速器壳右侧滚锥轴承外座圈和分动器 2 号齿圈安装壳垫圈。

SST 09308-00010

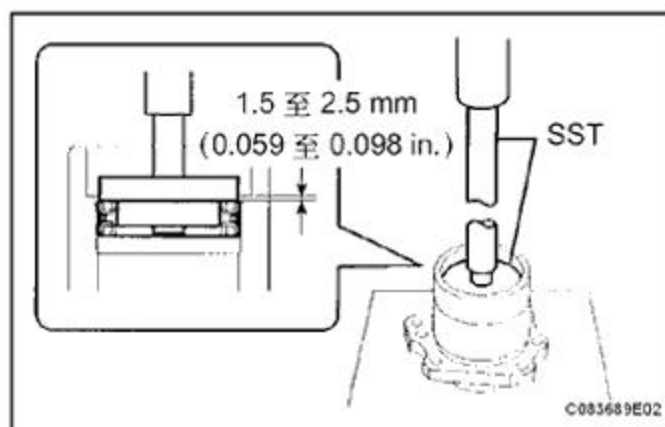


20. 安装半轴齿轮轴支座轴承

- (a) 将半轴齿轮轴支座轴承安装至分动器右侧轴承护圈分总成。
- (b) 用卡环钳安装半轴齿轮轴支座孔卡环。

提示:

检查并确认半轴齿轮轴支座孔卡环卡在分动器右侧轴承护圈分总成的凹槽内。



21. 安装分动器右前轴承护圈油封

- (a) 用 SST 和压力机, 将分动器 2 号右侧轴承护圈油封安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

SST 09950-60010 (09951-00350, 09951-00540, 09952-06010), 09950-70010 (09951-07150)

小心:

小心压装以避免使油封倾斜。

- (b) 在油封唇口上涂抹一薄层 2 号通用润滑脂。

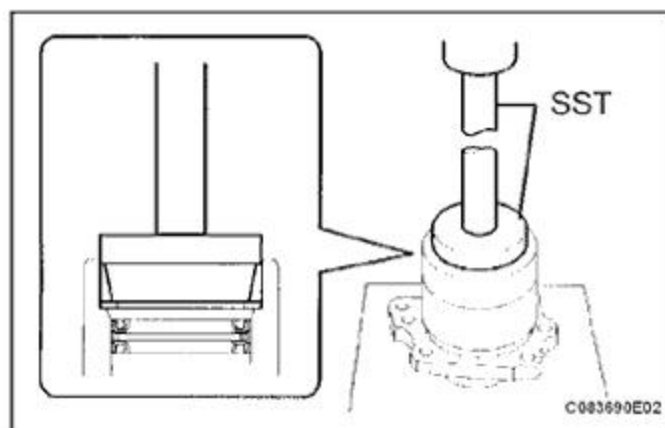
22. 安装分动器 2 号齿圈安装壳垫圈

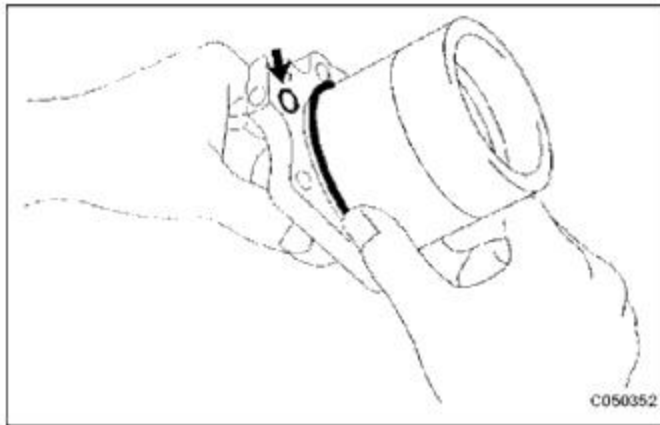
- (a) 将分动器 2 号齿圈安装壳垫圈安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

23. 安装中央差速器壳滚锥轴承

- (a) 用 SST 和压力机, 将中央差速器壳右侧滚锥轴承外座圈安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

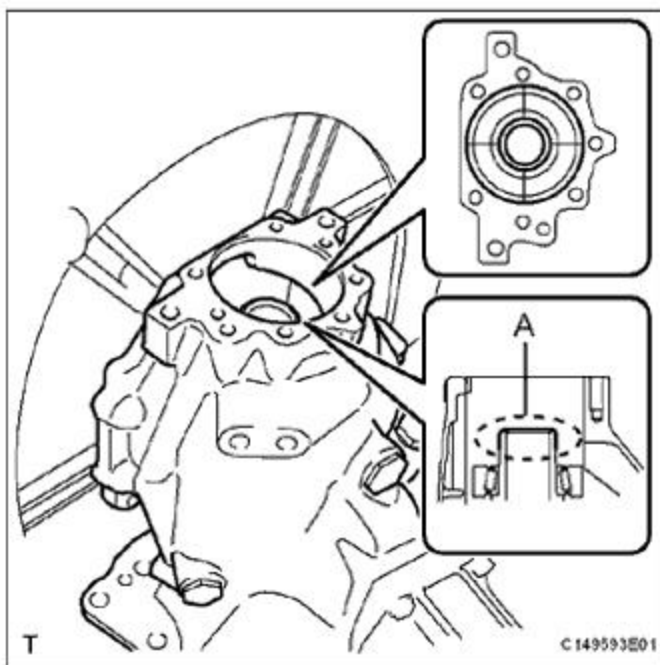
SST 09950-60010 (09951-00620), 09950-70010 (09951-07150)





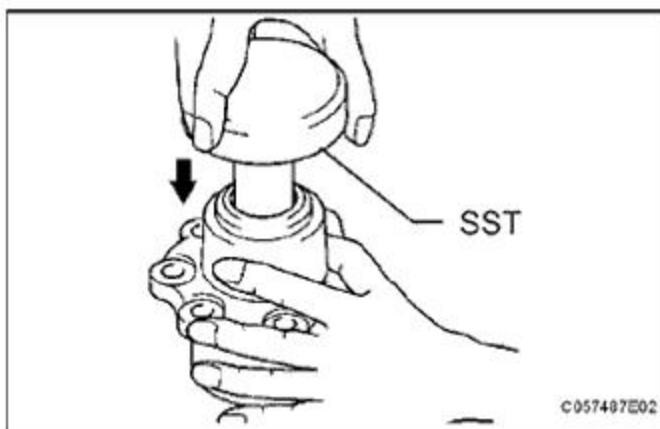
24. 安装 O 形圈

- (a) 在 2 个新 O 形圈上涂准双曲面齿轮油。
 - (b) 将 2 个新 O 形圈安装至分动器右侧轴承护圈分总成。
- 小心：
小心不要扭曲 O 形圈并将其正确安装在护圈凹槽内。



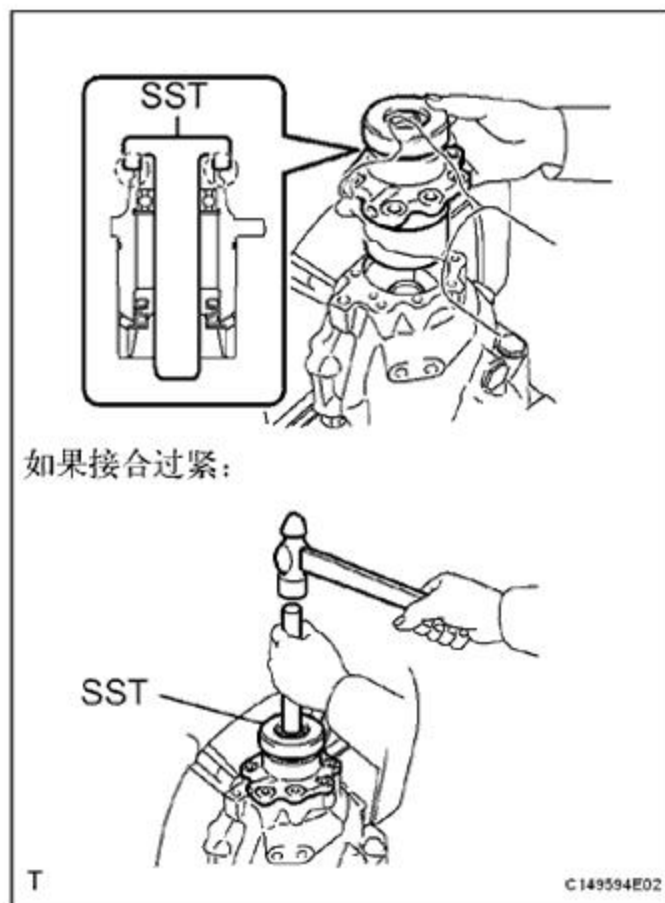
25. 安装分动器右侧轴承护圈分总成

- (a) 安置分动器使分动器右侧轴承护圈分总成所在表面朝上。
 - (b) 使分动器齿圈安装壳的中心与分动箱的中心对准。
 - (c) 在图示的部位 A 涂抹一薄层 2 号通用润滑脂涂。
- 提示：
涂抹 2 号通用润滑脂以防止油封唇口卷起。



- (d) 将 SST 插入分动器右侧轴承护圈分总成。
- SST 09387-00090
- 小心：
笔直插入 SST 以避免损坏油封。

TF



- (e) 在 SST 和分动器右侧轴承护圈分总成紧密接触的情况下，将分动器右侧轴承护圈分总成与 SST 一同安装至分动箱。

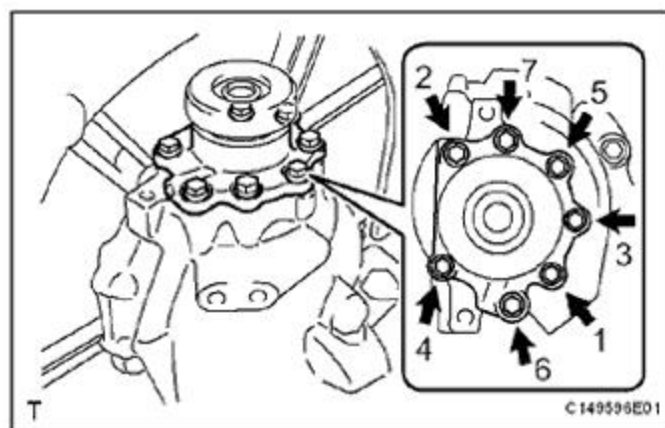
小心:

- 避免分动箱和护圈之间以及 SST 和分动器齿圈安装壳之间相互干扰。
- 仔细检查护圈的 O 形圈是否有损坏和错误装配。

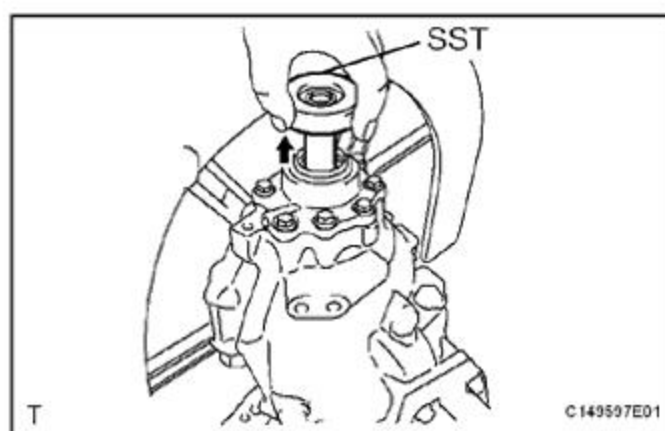
提示:

- 如果接合过紧，将铜棒置于 SST 中心并用锤子敲击 SST。
- 如果 SST 与护圈未紧密接触，当护圈就位时护圈内端的油封可能失准。这可能导致安装过程中油封唇口卷起。
- 如果 SST 与护圈未紧密接触，安装护圈时护圈中心或分动器齿圈安装壳可能偏离正确位置。这可能导致油封唇口卷起。

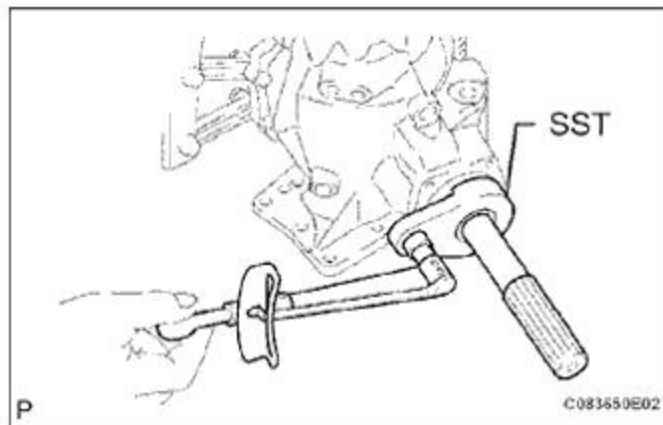
- (f) 确保分动器右侧轴承护圈分总成和分动箱紧密接触。



- (g) 按如图所示的顺序均匀紧固 7 个螺栓。
扭矩: 28 N*m (286 kgf*cm, 21 ft.*lbf)



- (h) 拆下 SST。



26. 检查总预紧力

- (a) 在从动行星齿轮与齿圈表面相接触的情况下, 用 SST 和扭矩扳手测量初始扭矩。

SST 09326-20011

扭矩: 新轴承

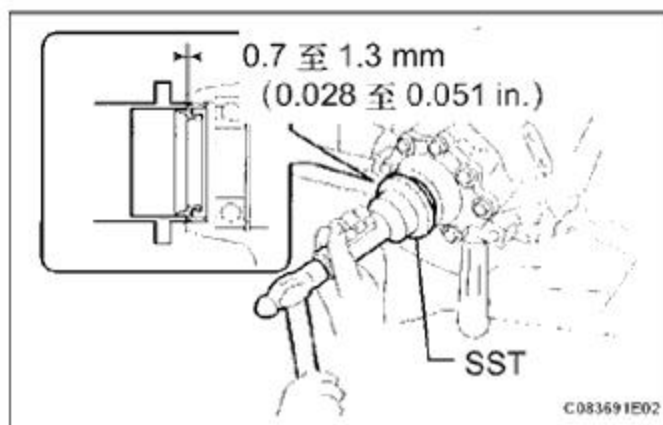
1.30 至 1.98 N*m (13.3 至 20.2 kgf*cm,
11.5 至 17.5 in.*lbf)

旧轴承

1.07 至 1.68 N*m (10.9 至 17.1 kgf*cm, 9.5
至 14.9 in.*lbf)

提示:

使用力臂长度为 160 mm (6.30 in.) 的扭矩扳手。



27. 安装分动器右前轴承护圈油封

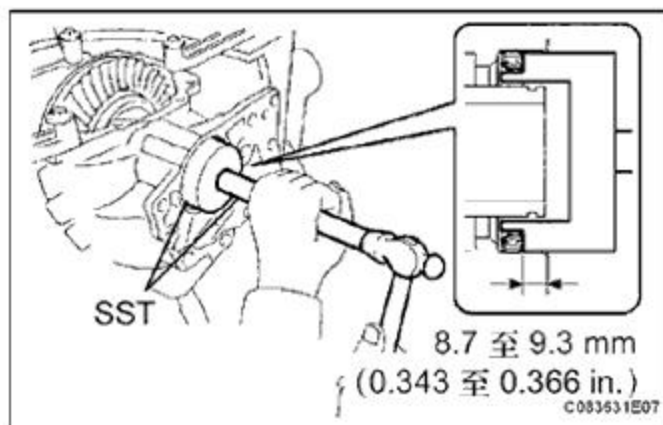
- (a) 用 SST 按图示位置将分动器右侧轴承护圈油封安装至分动器右侧轴承护圈分总成。

SST 09223-46011

小心:

- 不要倾斜安装油封。
- 不要损坏油封唇口。

- (b) 在油封唇口上涂抹通用润滑脂。



28. 安装分动箱油封

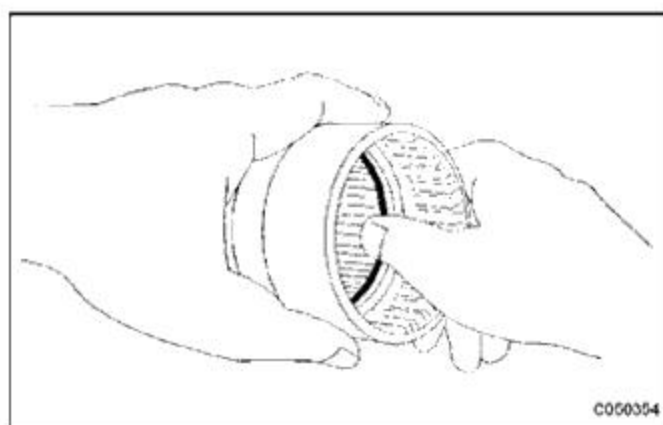
- (a) 用 SST 按图示位置将分动箱油封安装至分动箱。

SST 09387-00010, 09950-70010 (09951-
07150)

小心:

- 不要倾斜安装油封。
- 不要损坏油封唇口。

- (b) 在油封唇口上涂抹一薄层通用润滑脂。



29. 安装中央差速器锁套

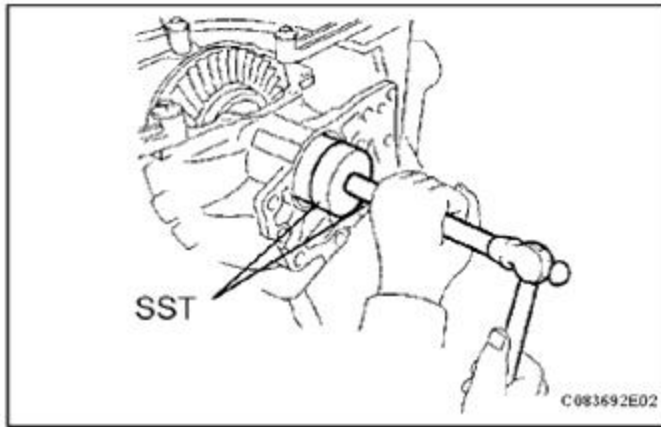
- (a) 在新 O 形圈上涂准双曲面齿轮油。

- (b) 将 O 形圈安装至中央差速器锁套。

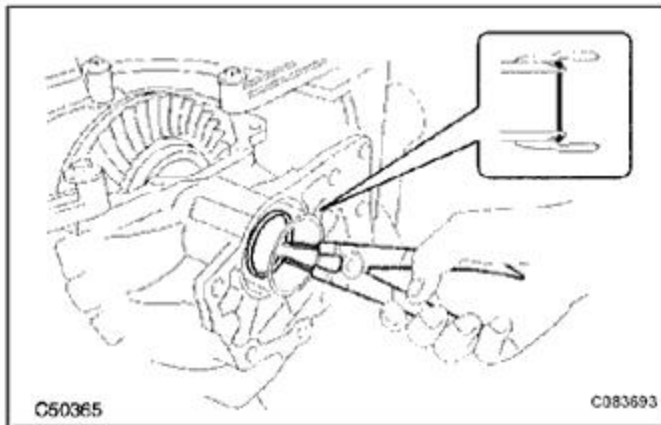
小心:

小心不要扭曲 O 形圈并将其正确安装至护圈凹槽内。

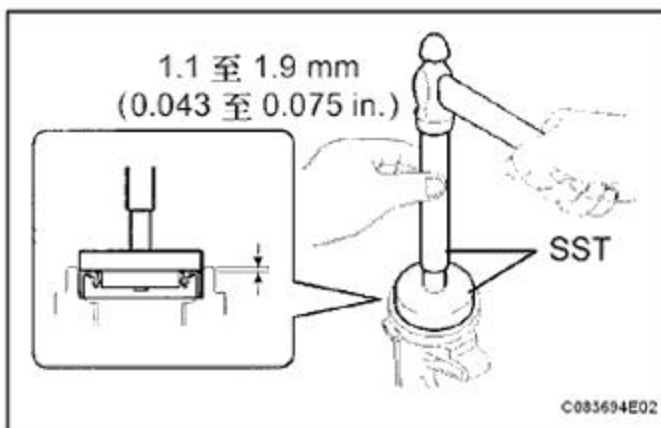
TF



- (c) 用 SST 将中央差速器锁套安装至分动箱。
SST 09950-60010 (09951-00610), 09950-70010 (09951-07150)



- (d) 用卡环钳安装轴卡环。
小心：
检查并确认卡环已卡在齿圈安装壳的凹槽内。



30. 安装分动器延伸壳 T 型油封

- (a) 用 SST 按图示位置将分动器延伸壳 T 型油封安装至分动器延伸壳。
SST 09950-60010 (09951-00380, 09951-00580, 09951-07150, 09952-06010), 09950-70010

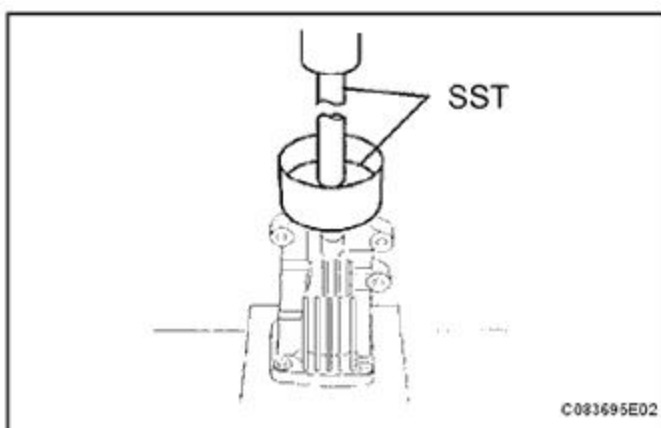
小心：

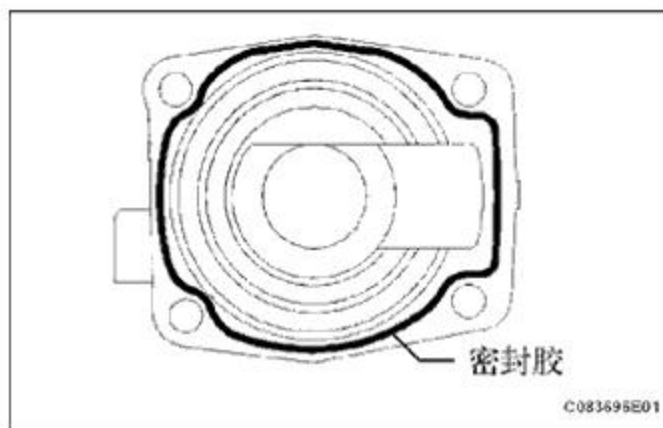
- 不要倾斜安装油封。
- 不要损坏油封唇口。

- (b) 在油封唇口上涂抹一薄层 2 号通用润滑脂。

31. 安装分动器延伸壳防尘罩

- (a) 用 SST 和压力机，将新的分动器延伸壳防尘罩安装至分动器延伸壳分总成。
SST 09950-60020 (09951-00710), 09950-70010 (09951-07150)



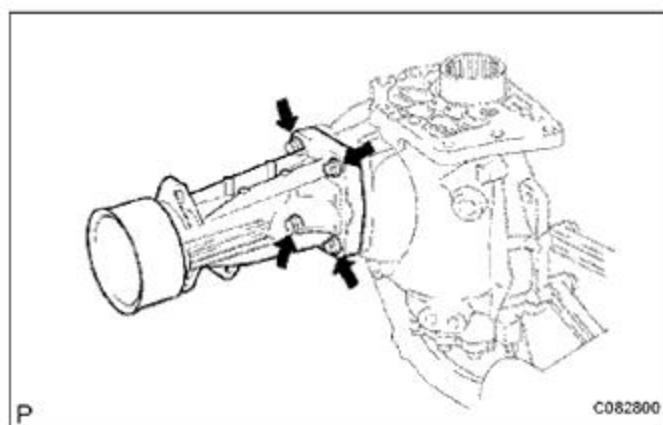


32. 安装分动器延伸壳分总成

- (a) 如图所示，在分动器延伸壳分总成上涂抹一条连续的直径为 1.2 mm 的密封胶 1281。

小心：

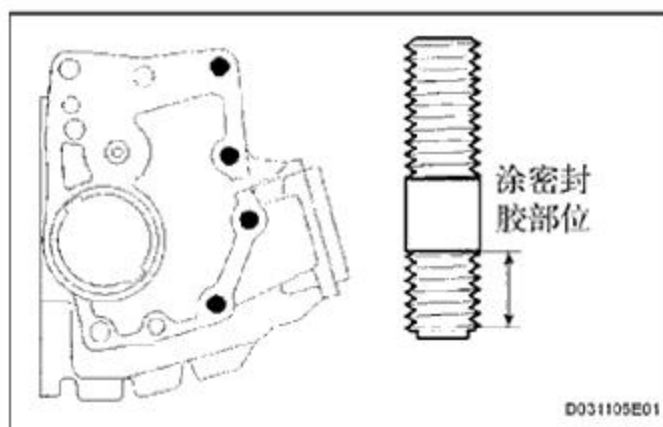
- 擦除接触面上的任何润滑脂。
- 在涂抹密封胶后 10 分钟内安装分动器延伸壳分总成。



- (b) 用 4 个螺栓将分动器延伸壳分总成安装至分动箱。

扭矩: 26 N*m (260 kgf*cm, 19 ft.*lbf)

- (c) 从大修支架上拆下分动器总成。



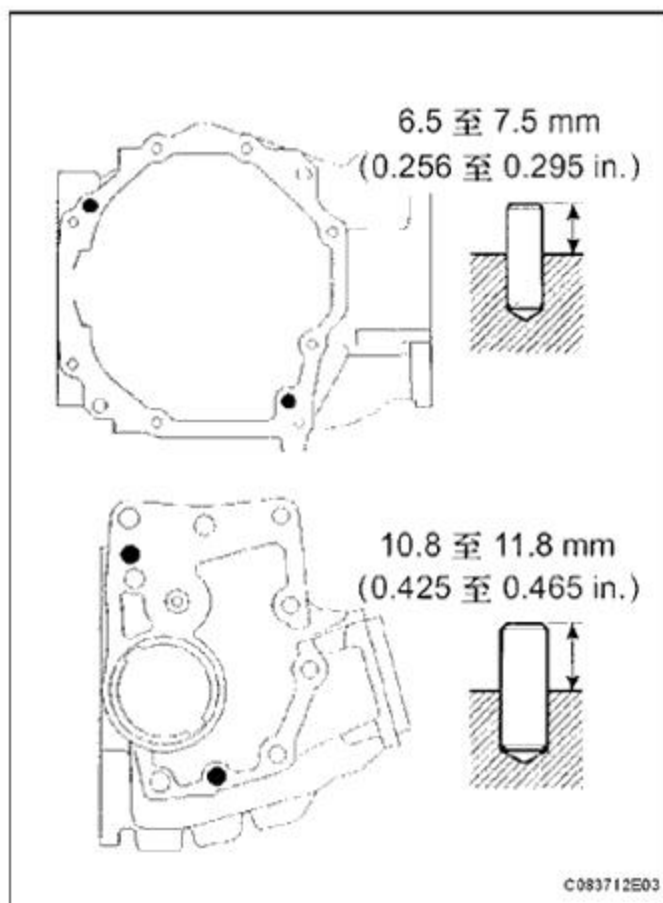
33. 安装分动器和传动桥固定双头螺栓

- (a) 如图所示将分动器和传动桥固定双头螺栓安装至分动箱上。

扭矩: 39 N*m (400 kgf*cm, 30 ft.*lbf)

小心：

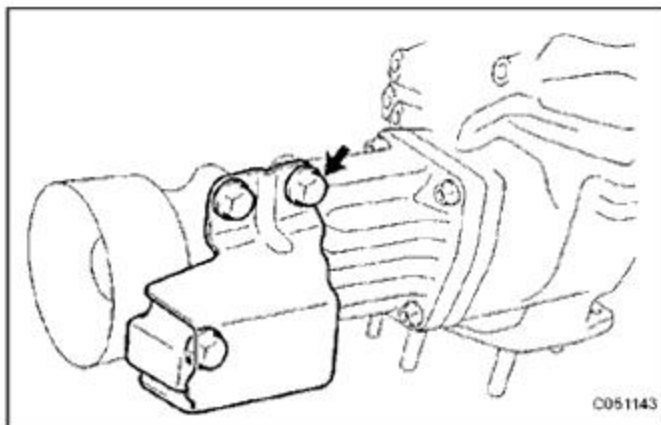
将分动器和传动桥双头螺栓涂好密封胶的一侧安装至分动箱。



34. 安装分动箱直销

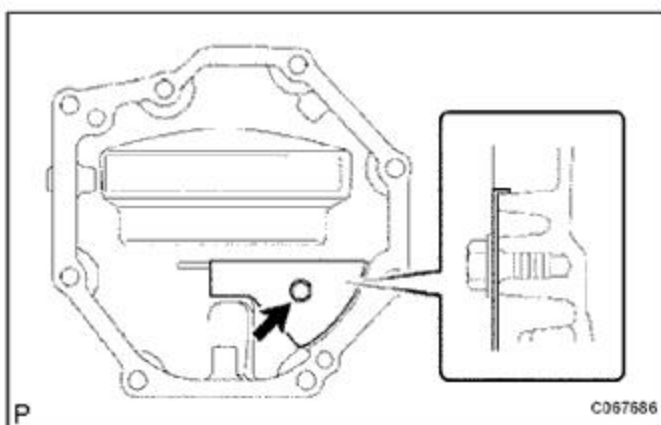
- (a) 如图所示，用塑料锤将 4 个分动箱直销安装至分动箱。

TF



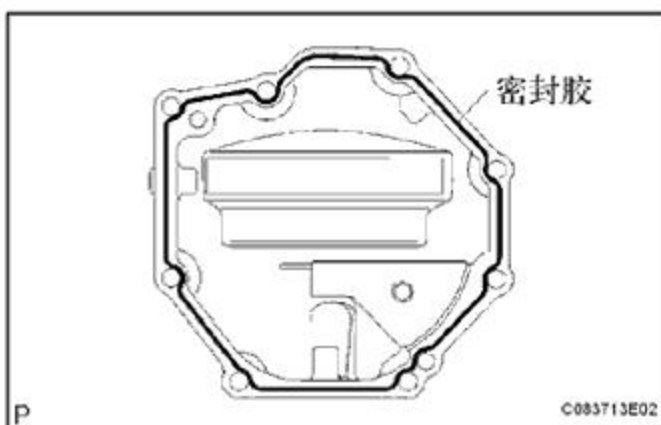
35. 安装分动器动力阻尼器

- (a) 用 3 个螺栓将分动器动力阻尼器安装至分动器延伸壳分总成。
 扭矩: 26 N*m (260 kgf*cm, 19 ft.*lbf)



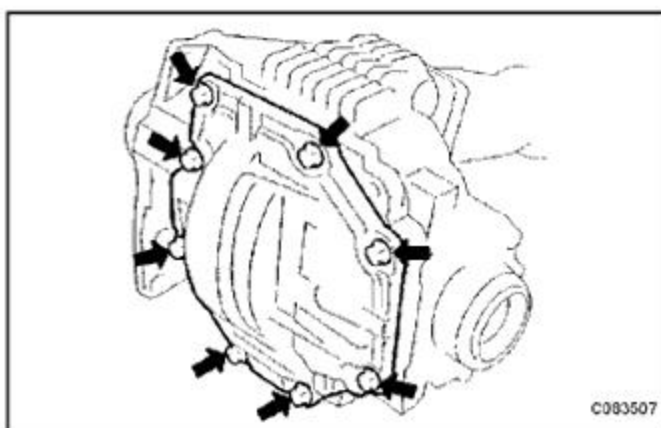
36. 安装通气口挡油板

- (a) 用螺栓将通气口挡油板安装至分动箱 1 号盖。
 扭矩: 6.5 N*m (66 kgf*cm, 57 in.*lbf)
 小心:
 注意挡油板折痕的方向。

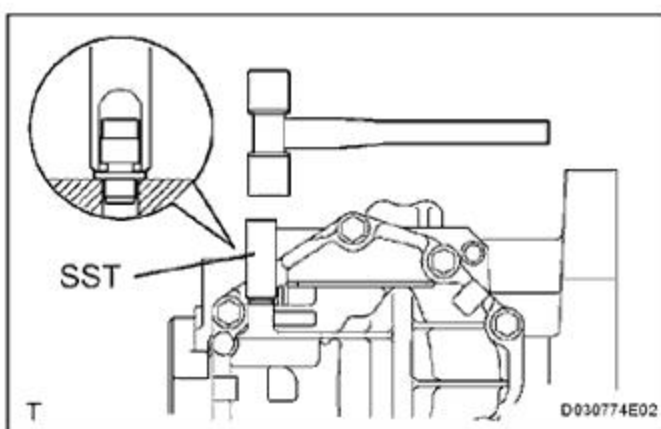


37. 安装分动箱 1 号盖

- (a) 如图所示, 在分动箱 1 号盖上涂抹一条连续的直径为 1.2 mm 的密封胶 1281。
 小心:
 • 擦除接触面上的任何润滑脂。
 • 在涂抹密封胶后 10 分钟内安装分动箱 1 号盖。

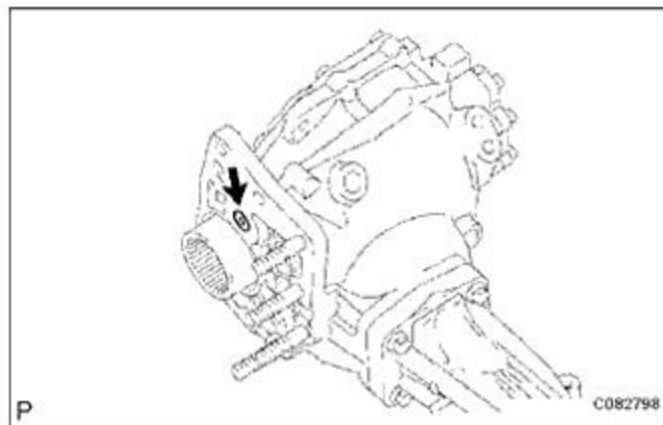


- (b) 用 8 个螺栓将分动箱 1 号盖安装至分动箱。
 扭矩: 20 N*m (200 kgf*cm, 14 ft.*lbf)



38. 安装分动箱通气塞

- (a) 用 SST 和锤子将分动箱通气塞安装至分动箱 1 号盖。
 SST 09612-10093 (09612-10061)



39. 安装分动器盖衬垫

(a) 将新的分动器盖衬垫安装至分动箱。

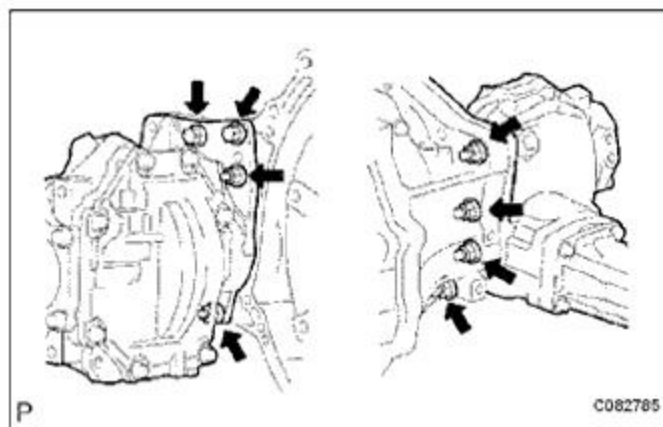
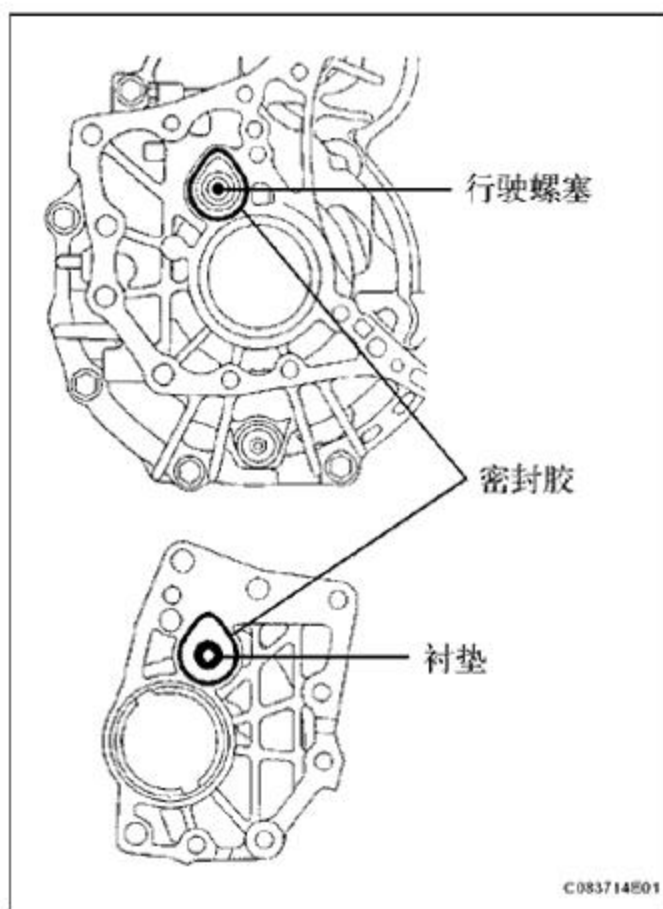
安装

1. 安装分动器总成

(a) 如图所示，在传动桥总成和分动器总成上涂抹一条连续的直径为 1.2 mm 的密封胶 1281。

小心：

- 擦除接触面上的任何润滑脂。
- 在涂抹密封胶后 10 分钟内进行安装。
- 粘在衬垫、壳体油封和主动螺塞上的密封胶可能导致机油泄露，从而因缺乏机油导致卡滞。请务必小心。



(b) 用 2 个螺栓和 6 个螺母将分动器总成安装至传动桥总成。

扭矩: 69 N*m (700 kgf*cm, 51 ft.*lbf)

小心：

- 先检查并确认衬垫已安装至分动器总成，然后将它们安装至传动桥总成。
- 将分动器总成无倾斜的安装至传动桥总成。
- 移动分动器总成时，不要握住两侧的油封。

TF

2. 安装带分动器的自动传动桥 (参见 AX-204 页)

3. 安装分动器右侧加强板 (参见 AX-205 页)

4. 连接连接器 (参见 AX-207 页)

5. 连接线束 (参见 AX-207 页)

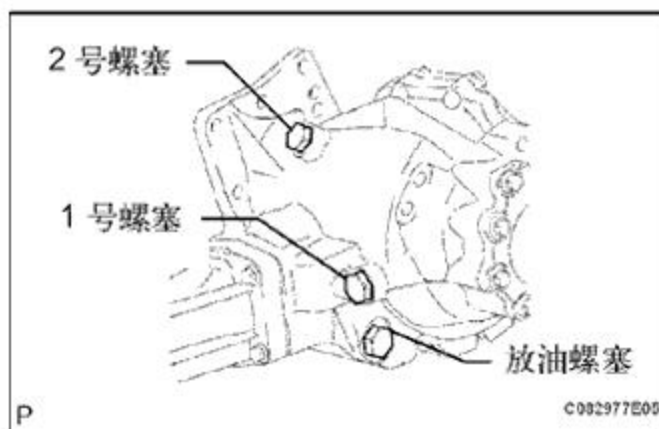
6. 安装线束卡夹 (参见 AX-207 页)

7. 安装前桥左半轴总成 (参见 DS-18 页)
8. 安装前桥右半轴总成 (四轮驱动) (参见 DS-18 页)
9. 安装横置发动机悬置支架 (参见 EM-167 页)
10. 安装发动机前悬置隔振垫总成 (参见 EM-168 页)
11. 安装横置发动机悬置隔振垫 (参见 EM-168 页)
12. 安装横置发动机悬置隔振垫 (参见 EM-168 页)
13. 安装前车架总成 (参见 EM-169 页)
14. 安装动力转向拉杆总成 (四轮驱动) (参见 PS-73 页)
15. 安装前稳定杆 (参见 SP-48 页)
16. 拆卸发动机吊架 (参见 EM-172 页)
17. 安装歧管撑条 (参见 EM-172 页)
18. 安装起动机总成 (参见 ST-133 页)
19. 安装发动机线束 (左驾驶车型) (参见 EM-173 页)
20. 安装发动机线束 (右驾驶车型) (参见 EM-175 页)
21. 安装进气稳压罐总成 (参见 EM-177 页)
22. 安装通风软管 (参见 EM-178 页)
23. 暂时紧固压缩机和电磁离合器 (参见 AC-519 页)
24. 安装压缩机和电磁离合器 (参见 AC-520 页)
25. 安装带传动桥的发动机总成 (参见 EM-179 页)
26. 重新连接吸入软管分总成 (参见 AC-520 页)
27. 重新连接排放软管分总成 (参见 AC-520 页)
28. 安装转向中间轴分总成 (参见 SR-57 页)
29. 安装左前桥总成 (参见 SP-43 页)
30. 安装右前桥总成 (参见 EM-179 页)
31. 安装左前悬架 1 号下臂 (参见 SP-43 页)

32. 安装右前悬架 1 号下臂 (参见 EM-179 页)
33. 连接左侧横拉杆总成 (参见 PS-74 页)
34. 连接右侧横拉杆总成 (参见 PS-74 页)
35. 安装左前轮转速传感器 (参见 AH-12 页)
36. 安装右前轮转速传感器 (参见 EM-180 页)
37. 安装左前桥轮毂螺母 (参见 DS-19 页)
38. 安装右前桥轮毂螺母 (参见 DS-19 页)
39. 安装左前稳定杆连杆总成 (参见 SP-48 页)
40. 安装右前稳定杆连杆总成 (参见 EM-180 页)
41. 安装前排气管总成 (参见 EX-11 页)
42. 安装 3 号前排气管分总成 (参见 EX-12 页)
43. 安装中央排气管总成 (参见 EX-13 页)
44. 安装排气尾管总成 (参见 EX-13 页)
45. 安装带中间轴承的传动轴总成 (参见 PR-13 页)
46. 暂时紧固带中间轴承的传动轴总成 (参见 PR-13 页)
47. 完全紧固带中间轴承的传动轴总成 (参见 PR-14 页)
48. 连接发动机线束 (左驾驶车型) (参见 EM-180 页)
49. 连接发动机线束 (右驾驶车型) (参见 EM-182 页)
50. 连接变速器控制拉索总成 (参见 EM-184 页)
51. 连接燃油管分总成 (参见 EM-185 页)
52. 连接机油冷却器出油口软管 (参见 EM-185 页)
53. 连接机油冷却器进油口软管 (参见 EM-186 页)

TF

54. 连接加热器进水软管 B (参见 EM-186 页)
55. 连接加热器出水软管 B (参见 EM-186 页)
56. 安装 1 号散热器软管 (参见 EM-186 页)
57. 安装 2 号散热器软管 (参见 EM-187 页)
58. 连接单向阀软管接头 (参见 EM-187 页)
59. 连接 1 号燃油蒸汽供油软管 (参见 EM-187 页)
60. 安装发动机运动控制杆 (参见 EM-187 页)
61. 安装发动机右侧 2 号悬置支架 (参见 EM-187 页)
62. 安装储液罐支架 (左驾驶车型) (参见 EM-188 页)
63. 安装制动主缸储液罐总成 (左驾驶车型) (参见 EM-188 页)
64. 安装储液罐支架 (右驾驶车型) (参见 EM-188 页)
65. 安装制动主缸储液罐总成 (右驾驶车型) (参见 EM-188 页)
66. 安装空气滤清器支架 (参见 EM-188 页)
67. 安装蓄电池 (参见 EM-189 页)
68. 将电缆连接到蓄电池负极端子
注意:
从蓄电池的负极 (-) 端子上断开电缆后, 至少等待 90 秒钟, 以防止气囊和安全带预紧器激活。
小心:
断开蓄电池电缆后重新连接时, 某些系统需要初始化 (参见 IN-40 页)。
69. 安装空气滤清器壳分总成 (参见 IT-8 页)
70. 安装空气滤清器滤芯分总成 (参见 EM-189 页)
71. 安装空气滤清器盖分总成 (参见 IT-8 页)
72. 安装 1 号空气滤清器进气口 (参见 IT-9 页)
73. 安装 2 号空气滤清器进气口 (参见 IT-10 页)
74. 连接真空软管 (参见 EM-190 页)
75. 安装多楔带 (参见 EM-9 页)



76. 安装前围上外板分总成 (左驾驶车型)
(参见 EM-191 页)
77. 安装前围上外板分总成 (右驾驶车型)
(参见 EM-192 页)
78. 安装挡风玻璃刮水器电动机及连杆总成
(参见 WW-23 页)
79. 安装前围板上通风栅板分总成 (参见 WW-23 页)
80. 安装左前刮水器臂和刮水片总成 (参见 WW-24 页)
81. 安装右前刮水器臂和刮水片总成 (参见 WW-24 页)
82. 添加发动机机油 (参见 LU-7 页)
83. 添加发动机冷却液 (参见 CO-18 页)
84. 安装分动器放油螺塞
(a) 用新放油衬垫安装分动器放油螺塞。
扭矩: 49 N*m (500 kgf*cm, 36 ft.*lbf)
85. 安装分动箱 2 号螺塞
(a) 安装带新 2 号衬垫的分动箱 2 号螺塞。
扭矩: 49 N*m (500 kgf*cm, 36 ft.*lbf)
86. 安装分动箱 1 号螺塞
(a) 添加机油至螺塞孔底部以下 0 至 0.5 mm 处。
机油量:
0.9 升 (0.95 US qts, 0.79 Imp.qts)
提示:
添加机油时, 缓慢倒入。
(b) 安装带新 1 号衬垫的分动箱 1 号螺塞。
扭矩: 49 N*m (500 kgf*cm, 36 ft.*lbf)
87. 添加自动传动桥油
88. 检查自动传动桥油 (参见 AX-117 页)
89. 检查燃油是否泄漏 (参见 FU-9 页)
90. 检查发动机机油是否泄漏 (参见 LU-7 页)
91. 检查冷却液是否泄漏 (参见 CO-1 页)
92. 检查废气是否泄漏 (参见 EX-7 页)
93. 检查换挡杆位置 (参见 AX-154 页)
94. 检查并调整前轮定位 (参见 EM-193 页)
95. 检查点火正时 (参见 EM-1 页)
96. 检查发动机怠速转速 (参见 EM-2 页)

TF

- 97. 检查 CO/HC (参见 EM-4 页)
- 98. 检查节气门体总成的功能 (参见 ES-370 页)
- 99. 安装左前挡泥板密封 (参见 EM-193 页)
- 100. 安装右前挡泥板密封 (参见 EM-193 页)
- 101. 安装左前翼子板防护条分总成 (参见 ET-73 页)
- 102. 安装右前翼子板防护条分总成 (参见 ET-78 页)
- 103. 安装地板左下盖
- 104. 安装发动机 2 号底罩 (参见 EM-194 页)
- 105. 安装发动机 1 号底罩 (参见 EM-194 页)
- 106. 安装发动机底罩总成 (参见 EM-194 页)
- 107. 安装 V 形气缸组盖分总成 (参见 EM-195 页)
- 108. 检查 ABS 转速传感器信号 (参见 EM-195 页)
- 109. 存储器复位 (参见 EM-195 页)